

CCM ENGINEERING

BILANCIO DI SOSTENIBILITÀ | 2024

Cari stakeholder,

con grande orgoglio presentiamo **il nostro primo Bilancio di Sostenibilità**, un passo significativo nella direzione di una crescita sempre più responsabile, trasparente e orientata al futuro.

Il 2024 è stato un anno sfidante sotto molteplici aspetti: dalle persistenti tensioni geopolitiche alle difficoltà nelle catene di approvvigionamento internazionali, abbiamo affrontato uno scenario globale in continua evoluzione. Gli eventi nel Mar Rosso e l'instabilità in Ucraina hanno avuto impatti concreti sulla nostra filiera produttiva, imponendo ritardi e spostamenti di volumi verso il 2025. Tuttavia, grazie a una visione strategica lungimirante e a un lavoro di squadra tenace, CCM Engineering ha saputo reagire, consolidare e innovare.

Abbiamo scelto di aprirci al mondo, puntando con decisione su nuovi mercati come gli Stati Uniti, l'Egitto e l'Asia, costruendo relazioni con clienti di alto profilo e ottenendo importanti certificazioni internazionali - tra cui la AD2000 Merkblatt, che ha già consentito l'acquisizione di commesse in Germania di alto valore tecnico ed economico.

Questo bilancio non è solo un documento: è una dichiarazione di intenti. Abbiamo voluto raccontare con trasparenza il nostro impegno per l'ambiente, per le persone e per l'innovazione, integrando nella rendicontazione i principi della doppia materialità e facendo riferimento ai VSME Standards, anche in assenza di obblighi normativi. La sostenibilità non è più solo una leva reputazionale, ma è ormai parte integrante del nostro modello di business e del nostro posizionamento competitivo.

Nel corso dell'anno abbiamo investito in efficienza energetica, formazione tecnica,



salute e sicurezza, e soprattutto nel capitale umano, riconoscendo nel benessere delle persone e nella cultura aziendale inclusiva un elemento chiave di resilienza. **L'avvio della Business School, in collaborazione con SAMMI e INTEGRA Holding**, è un esempio concreto del nostro approccio territoriale e della volontà di restituire valore alla comunità in cui operiamo.

Siamo consapevoli che i prossimi anni porteranno sfide ancora più complesse. Il nostro sguardo è rivolto anche al settore Nuclear Power, che stiamo esplorando con determinazione. Si tratta di un ambito che richiederà investimenti importanti, ma che rappresenta anche una delle più significative opportunità di crescita tecnologica e sostenibile per il futuro della nostra azienda.

Concludo con un **sentito ringraziamento** a tutti coloro che rendono possibile ogni giorno il nostro percorso: ai nostri **collaboratori**, veri artefici della qualità che ci distingue; ai **clienti** e **partner**, per la fiducia accordata; alle **istituzioni** e alle **comunità locali**, per il dialogo e la collaborazione continua.
CCM Engineering è oggi più che mai pronta a consolidare il proprio ruolo di riferimento nel mondo della caldareria e della meccanica industriale, guardando al domani con responsabilità, ambizione e visione condivisa.

Floriano Bussetti
Amministratore Unico - CCM Engineering Srl

nota metodologica

Il Bilancio di Sostenibilità 2024 rappresenta il **primo esercizio volontario di rendicontazione non finanziaria** per **CCM Engineering Srl**, redatto con l'obiettivo di **comunicare e condividere in modo trasparente** con tutti i suoi stakeholder **le politiche, le azioni e gli obiettivi ESG** (Environmental, Social, Governance) dell'azienda. La decisione di avviare questo percorso riflette la volontà di integrare la sostenibilità la sostenibilità nella strategia aziendale, promuovendo una cultura del valore condiviso e dell'impatto positivo sul lungo periodo.

Quadro di riferimento
Il report è stato redatto facendo riferimento ai principi del **VSME - Voluntary Sustainability Model for Enterprises**, con l'obiettivo di fornire una struttura **modulare, flessibile e proporzionata** alle caratteristiche e al contesto dell'organizzazione. In particolare, è stata adottata l'Opzione B del modello VSME, che prevede l'integrazione del Modulo base e del Modulo completo, al fine di garantire una rappresentazione più ampia e approfondita delle politiche, delle azioni e dei risultati conseguiti in ambito ESG.
Per agevolare la consultazione e facilitare l'individuazione dei contenuti, **in calce al documento è incluso il VSME Index**, che consente di rintracciare rapidamente i paragrafi corrispondenti ai temi trattati nella rendicontazione.

Analisi di doppia materialità
Sebbene non espressamente richiesta dallo standard VSME, CCM Engineering ha scelto di realizzare un'**analisi di doppia materialità**, con riferimento a quanto previsto dagli European Sustainability Reporting Standards (ESRS), con l'obiettivo di:
» Identificare i **temi materiali rilevanti**;
» Valutare ciascun tema secondo le dimensioni di I**mpatto, Rischi e Opportunità (IRO)**;
» Definire, sulla base di tali risultati, il **Piano strategico di sostenibilità** incluso nel presente documento.

Collegamento con gli Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (SDGs)
Nell'ambito del Piano Strategico di Sostenibilità, CCM Engineering Srl ha inoltre effettuato un collegamento tra le proprie azioni e alcuni **Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (SDGs)** dell'Agenda 2030 delle Nazioni Unite.

Coinvolgimento degli stakeholder
In questa prima edizione non è stato ancora implementato un **meccanismo strutturato di coinvolgimento degli stakeholder**, ma ogni occasione di dialogo - incontri, eventi, relazioni operative - è stata **utilizzata come opportunità per raccogliere percezioni e aspettative** sui temi ESG.

Perimetro, dati e periodo di rendicontazione
Il bilancio riguarda le attività di **CCM Engineering Srl** e fa riferimento all'**anno solare 2024** (1° gennaio - 31 dicembre). Dove disponibile, sono stati inseriti anche **dati relativi al 2023** per consentire una prima forma di confronto temporale.
Tutti i dati sono stati raccolti e validati internamente. Il documento **non è stato sottoposto ad assurance esterna.**

Campo di applicazione e confini organizzativi
Il report fa riferimento esclusivamente a **CCM Engineering Srl.**

Evoluzione futura del reporting
Questo primo esercizio rappresenta un punto di partenza verso un percorso di **rendicontazione progressivamente più strutturato.** Le prossime edizioni del bilancio integreranno **indicatori quantitativi più approfonditi, meccanismi formali di coinvolgimento degli stakeholder** e, se opportuno, **forme di assurance esterna** per rafforzare l'affidabilità delle informazioni pubblicate.

indice

NOTA METODOLOGICA 2

1. IDENTITÀ AZIENDALE 5
1.1 Chi siamo e cosa facciamo 6
1.2 La storia 10
1.3 Mission e vision 12
1.4 Mercati serviti e posizionamento competitivo 14
1.5 Premi e riconoscimenti 17
1.6 Tendenze di mercato rilevanti 18
1.7 Integra Holding: una visione industriale condivisa 20

2. APPROCCIO ALLA SOSTENIBILITÀ 23
2.1 La nostra politica di sostenibilità 24
2.2 La catena del valore 26
2.3 Stakeholder 28
2.4 Analisi di doppia materialità 30
2.5 Piano strategico per la sostenibilità 37

3. CORPORATE GOVERNANCE 39
3.1 Il governo dell'impresa 40
3.2 Requisiti di compliance 41
3.3 Struttura organizzativa 42
Focus: Il Board Strategico: visione sistemica per guidare il cambiamento 44
3.4 Risultati economico-finanziari 46
3.5 Creazione e distribuzione del valore economico 47

4. PERSONE E COMUNITÀ 49
4.1 Caratteristiche generali della forza lavoro 50
4.2 Salute e sicurezza sui luoghi di lavoro 55
4.3 Formazione e sviluppo delle competenze 56

5. AMBIENTE 59
5.1 Materie prime e materiali 60
5.2 Energia 61
5.3 Inquinamento dell'aria 63
5.4 Acqua 64
5.5 Economia circolari e rifiuti 65

VSME Index 66





identità aziendale

01

1.1 CHI SIAMO E COSA FACCIAMO

CCM Engineering Srl è la storia di un'eccellenza industriale italiana che da sempre combina ingegno tecnico, innovazione e visione globale.
Nata con l'obiettivo di servire i principali settori industriali - **Oil & Gas, Energia, Chimico e Trattamento Acque** - oggi CCM Engineering si distingue come partner affidabile e strategico nella **progettazione, costruzione e testing** di apparecchiature industriali ad alta tecnologia.

La nostra vocazione è racchiusa in una parola chiave: **ingegneria su misura**. In un mondo che evolve rapidamente, offriamo soluzioni progettate sulle specifiche esigenze dei nostri clienti, unendo **esperienza tecnica, innovazione progettuale e qualità certificata.** Ogni scambiatore di calore, ogni recipiente a pressione, ogni skid system che realizziamo racconta una storia di precisione, dedizione e passione.

La nostra forza risiede nella capacità di interpretare le esigenze del mercato, progettando apparecchiature che rispondano ai massimi standard internazionali di sicurezza e qualità, con un approccio responsabile verso l'ambiente e la società.

Certificazioni

- **Certificato di Autorizzazione all'uso del Marchio di Certificazione ASME** delle Sezioni I (S-Stamp), VIII Div.1 (U-Stamp), Div.2 (U2-Stamp) dell'ASME BPVC
- **Certificato di Autorizzazione all'uso del Marchio di Certificazione del National Board** per la Riparazione e la Modifica (R-Stamp).
- **Certificazione ISO 9001:2018** per la gestione della qualità
- **Certificato AD2000 MERKBLATT** per la progettazione e costruzione di apparecchiature in pressione per il mercato tedesco



fatturato
9,1 ml di euro

totale attivo
8,2 ml di euro

patrimonio netto
2,1 ml di euro

lavoratori
44

anni di esperienza
65

attrezzature fornite
2.500

progetti completati
1.000

paesi nel mondo
+30

i nostri numeri

Progettiamo e realizziamo una vasta gamma di apparecchiature ad alta complessità tecnica, tra cui:

Scambiatori di calore a fascio tubiero (Shell & Tube Heat Exchangers)
cuore del nostro business.

Recipienti a pressione (Pressure Vessels)
in configurazioni standard e speciali.

Colonne e Reattori
comprese configurazioni singole e multichamber per le applicazioni più esigenti.

Filtri e Cicloni
apparecchiature con configurazioni particolari che richiedono know-how tecnico elevato.

Skid e Strutture
realizzazione di sistemi completi, comprese le strutture civili.





Il nostro **approccio ingegneristico** si basa su una lunga esperienza nella progettazione secondo i principali **codici e standard internazionali** (ASME, ISO, ecc.), ottimizzando i costi di produzione senza compromettere la qualità. Utilizziamo strumenti di **Computer Aided Design** avanzati e software sviluppati internamente per svolgere calcoli specialistici e ottimizzazioni di progetto.



1.2 LA STORIA

1959
Fondazione ITI.
Le famiglie Chiappafreddo e Guerrini fondano ITI. Specializzazione: carpenteria per edilizia industriale e civile.

anni '60
Crescita e consolidamento.
ITI si afferma con successo nel mercato.

1973
Nasce CCM.
ITI cambia nome e diventa CCM. Inizia la produzione di recipienti a pressione.

1975
Ingresso nell'Oil&Gas.
Acquisito il primo incarico in questo settore per CTIP (Compagnia Tecnica Internazionale Progetti), la più rinomata azienda italiana a livello mondiale. Da questo momento, CCM supporta costantemente tutti i principali EPC del settore Oil & Gas, attuando una svolta strategica verso la produzione di prodotti più avanzati, come scambiatori di calore a fascio tubiero, colonne di processo e reattori.

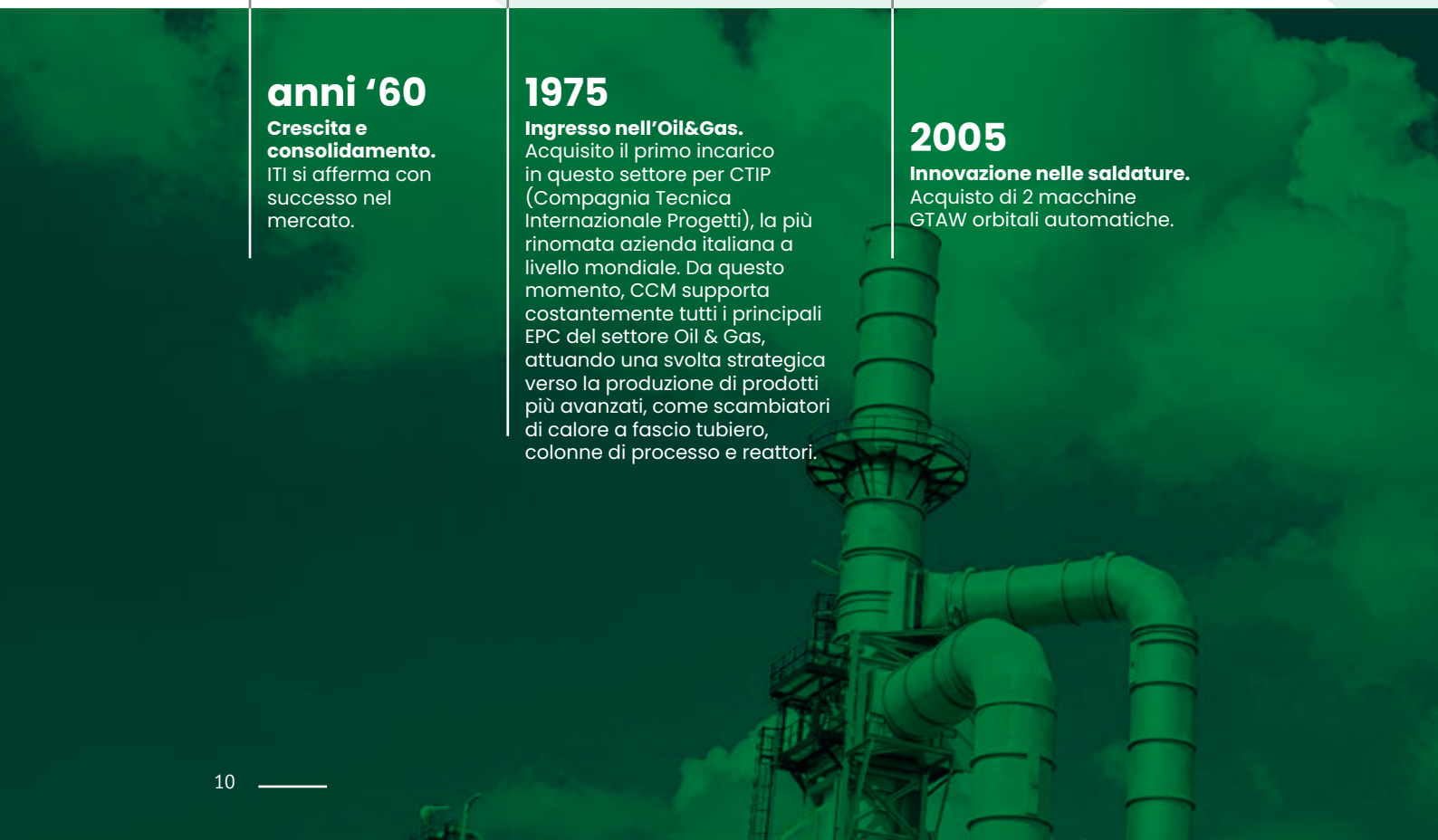
1980
Potenziamento tecnico.
Creazione di un team ingegneristico dedicato e introduzione di nuovi processi produttivi.

1997
Grande progetto internazionale.
Fornitura di colonne e scambiatori per il progetto ARAMCO (Al Jubail, Arabia Saudita) tramite Tecnimont SpA.

2005
Innovazione nelle saldature.
Acquisto di 2 macchine GTAW orbitali automatiche.

2006
Primo scambiatore in titanio.
Produzione e test con successo del primo scambiatore a fascio tubiero in titanio.

2007
Ulteriore innovazione.
Acquisto di saldatrici automatiche SAW ed ESW e sviluppo del rivestimento metallico ESW.



2009

Cambio di leadership. La famiglia Chiappafreddo si ritira dall'azienda e il Sig. Sergio Guerrini diventa Amministratore Unico.

2012

Grande progetto. Completamento del più grande progetto della sua storia per Technip (progetto LUKOIL NEFTOCHIM Bourgas): 9 recipienti a pressione con le relative strutture esterne e 17 scambiatori di calore a fascio tubiero per un totale di oltre 700 tonnellate di materiale.

2015

CCM diventa CCM Engineering ottimizzando la propria struttura per reagire più rapidamente ai crescenti cambiamenti del mercato.

2016

Espansione in Russia. Aquisito il primo incarico da KT – Kinetics Technology (GAZPROMNEFT, raffineria OMSK).

2016

Ingresso di SAMMI Srl. SAMMI investe e diventa azionista di maggioranza di CCM Engineering.

2022

Nuova proprietà. Il 31 gennaio 2022, SAMMI Srl diviene proprietaria al 100% della CCM Engineering Srl.

2023

Potenziamento produttivo. Acquisto Maus MaTig, un macchinario di saldatura automatizzato che ha migliorato la qualità del processo di saldatura, ridotto i tempi ed i costi della stessa

2024

Certificazione. CCM ottiene la AD2000 Merkblatt attraverso un processo di qualifica ed ispezione da parte dell'ente certificativo TUV Rheinland Germany.

mission

La nostra missione è essere un punto di riferimento affidabile e innovativo per i nostri clienti, offrendo prodotti e servizi che non solo soddisfino, ma superino le loro aspettative.
Ci impegniamo costantemente a migliorare le nostre prestazioni e a garantire il massimo livello di qualità, attraverso un'organizzazione orientata alla Gestione della Qualità Totale.
Forte di oltre 40 anni di esperienza nella progettazione secondo i principali codici e standard internazionali, operiamo in conformità con le normative locali, puntando all'efficienza dei processi, alla soddisfazione del cliente e alla riduzione dell'impatto ambientale, con l'obiettivo di contribuire attivamente a uno sviluppo equo, responsabile e duraturo.

vision

Vogliamo contribuire a un futuro in cui l'ingegneria industriale sia sempre più sinonimo di innovazione sostenibile, affidabilità e impatto positivo sul territorio. L'obiettivo di CCM Engineering è consolidarsi come partner strategico per clienti, istituzioni e comunità, offrendo soluzioni progettuali che combinano eccellenza tecnica, responsabilità sociale e attenzione all'ambiente.
Attraverso un approccio integrato e lungimirante, aspiriamo a creare valore condiviso, promuovendo lo sviluppo delle competenze interne, il benessere delle persone e l'efficienza energetica dei processi, in linea con gli Obiettivi di Sviluppo Sostenibile dell'Agenda 2030.



Qualità e affidabilità.
Perseguiamo l'eccellenza in ogni fase del processo produttivo, adottando sistemi certificati e promuovendo la cultura della qualità totale. Costruiamo relazioni durature con clienti e partner, basate su trasparenza, rispetto delle normative e puntualità nell'esecuzione.

Soluzioni su misura.
Mettiamo il cliente al centro di ogni decisione, ascoltandone attentamente i bisogni e rispondendo in modo tempestivo. Offriamo soluzioni su misura, adattando i nostri progetti e servizi alle esigenze specifiche di ciascun committente e valorizzando la flessibilità operativa.

Innovazione continua.
Investiamo continuamente in ricerca, formazione e aggiornamento tecnologico, per offrire soluzioni sempre all'avanguardia.

Impegno sostenibile.
Promuoviamo lo sviluppo sostenibile attraverso l'attenzione al benessere delle persone, la salute e sicurezza sul lavoro, l'inclusione e la valorizzazione delle competenze. Ci impegniamo a ridurre l'impatto ambientale delle nostre attività, ottimizzando l'uso delle risorse e adottando pratiche di economia circolare.

Etica e integrità.
Operiamo con onestà e responsabilità, nel pieno rispetto delle leggi, dei diritti umani e dei principi di correttezza professionale.

valori

1.4 MERCATI SERVITI E POSIZIONAMENTO COMPETITIVO

CCM Engineering opera su scala internazionale come fornitore di soluzioni ingegneristiche su misura per i seguenti principali settori industriali:

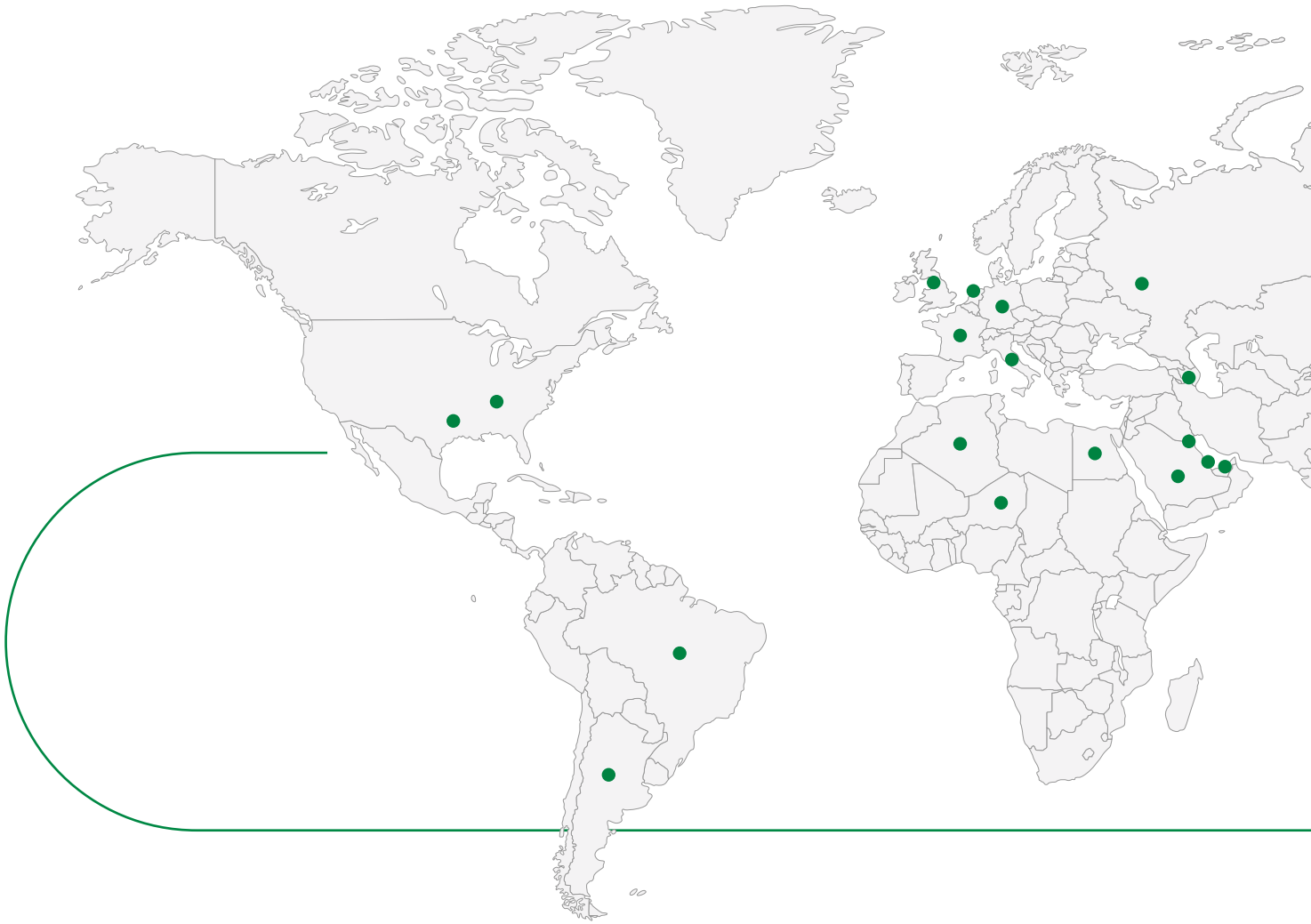
» **Oil & Gas** (upstream, midstream e downstream): realizzazione di apparecchiature critiche per impianti di produzione, raffinazione, stoccaggio e trasporto di idrocarburi.

» **Industria Chimica e Petrolchimica:** progettazione di recipienti, reattori e scambiatori ad alte prestazioni per processi complessi.

» **Settore Energetico:** fornitura di sistemi per centrali termoelettriche, impianti di cogenerazione, energie rinnovabili e trattamento di gas.

» **Trattamento Acque e Ambientale:** produzione di apparecchiature per il trattamento chimico-fisico, la depurazione e la desalinizzazione.

» **Industria Mineraria e Metallurgica:** realizzazione di componenti per impianti di processo e strutture industriali.



CLIENTELA DI RIFERIMENTO

EPC Contractors
(Engineering, Procurement, Construction) di rilevanza globale

End-user industriali
operanti nei mercati energetici e chimici più avanzati

Multinazionali e operatori infrastrutturali
in Europa, Medio Oriente, Nord Africa, Sud America e Asia-Pacifico

PRINCIPALI AREE GEOGRAFICHE SERVITE

CCM Engineering è presente con proprie realizzazioni in oltre 30 Paesi, con una forte concentrazione di attività in:

Europa	Italia, Germania, Francia, Paesi Bassi, Regno Unito, Russia
Medio Oriente	Emirati Arabi Uniti, Arabia Saudita, Qatar, Kuwait, Azerbaijan
Nord / Centro Africa	Egitto, Algeria, Nigeria
Asia e Pacifico	India, Indonesia, Australia
America Centrale	Texas, Louisiana
America Latina	Brasile, Argentina



Questa distribuzione geografica garantisce alla società diversificazione del rischio commerciale e accesso a mercati dinamici in fase di espansione industriale ed energetica.

POSIZIONAMENTO COMPETITIVO

CCM Engineering si posiziona come specialista di nicchia nell'ingegneria su commessa, grazie a:

Elevato know-how ingegneristico

Con una lunga esperienza nella progettazione secondo i principali standard internazionali (ASME, PED, EN, API), garantiamo apparecchiature affidabili e performanti, capaci di soddisfare specifiche tecniche complesse.

Qualità certificata e riconosciuta

Siamo titolari delle certificazioni ASME S, U, U2, R Stamp, Merkblatt e ISO 9001, che attestano l'impegno nella gestione totale della qualità (Total Quality Management) e nella conformità ai più elevati requisiti internazionali.

Customer-Oriented

Il nostro obiettivo è superare le aspettative dei clienti attraverso un miglioramento continuo, garantendo prodotti e servizi altamente personalizzati e orientati alla massima soddisfazione.

Affidabilità nel project management

Consolidata capacità di gestire commesse complesse, multi-location e multi-standard, grazie a un approccio esperto al coordinamento delle attività di progettazione, produzione, collaudo e consegna.

Innovazione tecnologica al servizio della produzione

Utilizziamo tecnologie avanzate di progettazione e sviluppo, anche con software proprietari dedicati, per ottimizzare design, calcoli strutturali e processi di fabbricazione.



1.5 PREMI E RICONOSCIMENTI

Premio “Oscar della Caldareria” Un riconoscimento al nostro impegno industriale

Nel corso del 2024, CCM ha raggiunto un importante traguardo ottenendo l’**“Oscar della Caldareria”**, prestigioso riconoscimento conferito durante gli Italian Critical Process Equipment Days, organizzati da AIPE - Associazione Italiana Pressure Equipment.
Questo premio rappresenta un significativo attestato del nostro impegno costante nella **progettazione e produzione di attrezzature a pressione di alta qualità**, rivolte a EPC Contractor e utenti finali a livello globale. La nostra attività si distingue per la forte attenzione all’eccellenza ingegneristica, alla qualità costruttiva e all’innovazione tecnologica.

La manifestazione ha rappresentato anche un’importante occasione di confronto su alcuni temi strategici per il futuro del comparto industriale:

- **Il settore delle attrezzature a pressione:** le analisi economiche presentate da Intesa Sanpaolo e CGIA di Mestre hanno evidenziato un trend di crescita sostenuto, nonostante le incertezze macroeconomiche. L’Italia si conferma leader in questo ambito, grazie alla sua capacità di coniugare competitività e innovazione.
- **Inclusione sociale e lavoro:** sono state condivise esperienze virtuose che mostrano come i percorsi formativi e i progetti di inclusione possano rappresentare strumenti concreti di sviluppo sociale e professionale. Anche CCM sostiene attivamente iniziative in questa direzione, nella convinzione che l’impresa debba generare valore condiviso.
- **Transizione energetica:** è stata posta attenzione sul ruolo dell’idrogeno, del nucleare e delle nuove tecnologie come elementi chiave per una trasformazione energetica sostenibile. L’innovazione e la collaborazione tra imprese sono stati riconosciuti come fattori determinanti per affrontare con successo le sfide ambientali ed energetiche del lungo periodo.

Questo riconoscimento rappresenta per CCM uno stimolo a proseguire nel proprio percorso di crescita, consolidando il proprio ruolo di riferimento nel settore e contribuendo in modo concreto a un futuro sempre più innovativo e sostenibile.



1.6 TENDENZE DI MERCATO RILEVANTI

Il contesto di riferimento per il settore degli scambiatori di calore a fascio tubiero e dei recipienti in pressione sta attraversando una profonda trasformazione, spinto da macro-trend globali di natura tecnologica, energetica, normativa e sociale. CCM Engineering, in linea con la propria visione strategica orientata alla sostenibilità e all'innovazione, osserva con attenzione le seguenti tendenze di mercato, che delineano le prospettive di sviluppo future.

Transizione energetica e decarbonizzazione industriale
La spinta globale verso una riduzione delle emissioni di carbonio sta determinando una crescente domanda di tecnologie per l'efficienza energetica e la produzione di energia da fonti rinnovabili. In particolare, si registra un forte sviluppo della filiera dell'idrogeno verde e blu, dell'energia nucleare di nuova generazione (SMR - Small Modular Reactors) e dei sistemi di cattura, utilizzo e stoccaggio della CO_2 (CCUS). Questi ambiti offrono nuove opportunità di applicazione per scambiatori di calore ad alte prestazioni e recipienti in pressione ad elevata resistenza, destinati a impianti di nuova generazione.
Parallelamente, la crescita della chimica verde e delle bioraffinerie, nonché la diffusione di processi industriali di economia circolare, richiedono apparecchiature capaci di gestire fluidi più complessi e condizioni operative più severe, stimolando l'innovazione nei materiali e nei design di prodotto.

Evoluzione della normativa ambientale
A livello globale e, in particolare, europeo, l'inasprimento delle normative ambientali – dal Green Deal Europeo al Net Zero Industry Act – sta accelerando la necessità di adeguamento tecnologico degli impianti industriali. I requisiti più stringenti in materia di efficienza energetica, abbattimento delle emissioni e utilizzo di materiali sostenibili stanno spingendo verso investimenti in nuove infrastrutture, favorendo la domanda di soluzioni affidabili e altamente efficienti, come quelle fornite da CCM Engineering.

Trasformazione dei mercati Oil & Gas e petrolchimico
Pur in un contesto di progressiva decarbonizzazione, il settore Oil & Gas continuerà a rappresentare un mercato rilevante nel breve e medio periodo, con un forte focus su gas naturale liquefatto (LNG) e sulla riduzione delle emissioni negli impianti esistenti. Allo stesso tempo, il settore petrolchimico – in crescita soprattutto nei mercati emergenti – richiederà apparecchiature capaci di garantire elevati standard di sicurezza, durata e prestazioni in ambienti chimici complessi.





Emergenti mercati di nicchia

Si stanno sviluppando nuovi segmenti applicativi ad alta crescita, come:

» L'economia dell'ammoniaca verde per il trasporto e lo stoccaggio di idrogeno.
» Le infrastrutture di dissalazione e trattamento delle acque, necessarie per rispondere all'emergenza climatica.
» I sistemi di accumulo energetico avanzato e le soluzioni per il raffreddamento dei data center ad alta efficienza.

Tali settori offrono opportunità strategiche di diversificazione e ampliamento dell'offerta di CCM Engineering.

Innovazione tecnologica e nuovi materiali

L'adozione di materiali avanzati (ad esempio leghe di nickel, acciai duplex e materiali resistenti all'idrogeno e alla CO_2), l'approvvigionamento nel mercato globale mondiale, nonché l'ottimizzazione digitale dei processi progettuali e l'investimento in processi produttivi altamente tecnologici, stanno ridefinendo i parametri competitivi nel settore. CCM Engineering intende rafforzare il proprio impegno nell'innovazione per fornire soluzioni tecnologiche sempre più performanti, sicure e sostenibili.

Sostenibilità e filiera responsabile

Infine, cresce l'importanza della sostenibilità lungo tutta la catena del valore. I clienti finali e i grandi EPC contractor pongono sempre maggiore attenzione all'impronta ambientale dei fornitori, premiando le aziende che adottano pratiche responsabili, certificazioni ambientali e approcci circolari alla progettazione e produzione. CCM Engineering considera la sostenibilità un elemento distintivo della propria proposta di valore e una leva strategica di competitività nel mercato globale

1.7 INTEGRA Holding: una visione industriale condivisa

A fine 2024 è stata costituita Integra Holding Srl, una holding industriale che unisce le competenze e le risorse di SAMMI Srl e CCM Engineering Srl, con l'obiettivo di sviluppare sinergie operative, progettuali e strategiche e di creare valore sostenibile nel lungo periodo.

A partire da qui, **SAMMI Srl** e **CCM Engineering Srl** operano sotto il coordinamento strategico di **INTEGRA Holding Srl**, un progetto imprenditoriale nato dall'unione delle due realtà per valorizzare competenze complementari, creare sinergie industriali e costruire un modello di crescita responsabile, innovativo e sostenibile.

Nel percorso verso l'adozione di un modello di impresa sostenibile e inclusiva, INTEGRA promuove iniziative trasversali, come programmi di **formazione imprenditoriale gratuita** rivolte a imprenditori, manager, team aziendali e professionisti del territorio. L'obiettivo è quello di offrire strumenti pratici per affrontare le nuove sfide del mercato e stimolare la generazione di idee innovative. Questi progetti rappresentano un primo passo verso la costruzione di un **ecosistema territoriale virtuoso**, in cui **industria**, **formazione** e **comunità** dialogano e crescono insieme.

L'appartenenza a INTEGRA rappresenta per SAMMI e CCM un'opportunità di sviluppo strategico che rafforza l'impegno condiviso verso l'**innovazione sostenibile**, l'**attenzione al capitale umano** e il **dialogo con gli stakeholder locali**. Le sinergie generate in ambito tecnico, produttivo e organizzativo favoriscono un approccio integrato alla sostenibilità, in linea con i principi promossi dalla Comunità Europea.

INTEGRA Holding è un progetto imprenditoriale nato dall'unione delle due realtà per valorizzare competenze complementari, creare sinergie industriali e costruire un modello di crescita responsabile, innovativo e sostenibile.

INTEGRA HOLDING

UNIONE DI TALENTI, CONDIVISIONE DI VALORI

Amelia, comune di circa 11.500 abitanti
della Provincia di Terni, Umbria.







approccio alla sostenibilità

02

2.1 LA NOSTRA POLITICA DI SOSTENIBILITÀ

CCM Engineering integra la sostenibilità nella propria strategia aziendale attraverso un approccio trasversale e progressivo, fondato su quattro pilastri chiave:

- Transizione energetica
- Valorizzazione del capitale umano
- Impegno verso il territorio
- Cultura aziendale responsabile

Questo modello guida le nostre azioni nella generazione di valore condiviso e duraturo, contribuendo concretamente allo sviluppo sostenibile dei contesti in cui operiamo.



Qualità e miglioramento continuo

L'adozione di un sistema di gestione certificato **ISO 9001** testimonia il nostro impegno verso l'efficienza, la tracciabilità dei processi e il miglioramento continuo.
A questo si affiancano le certificazioni **ASME** (S, U, U2 Stamp), che autorizzano la progettazione e fabbricazione di attrezzature a pressione, e il **R Stamp** del **National Board** per le attività di riparazione e modifica e l'ultima certificazione acquisita a fine 2024 riguardo la **AD2000 Merkblatt.** Questi riconoscimenti attestano la conformità dell'azienda agli standard internazionali più rigorosi e rafforzano il nostro impegno verso la qualità, la sicurezza e l'eccellenza operativa.

Efficienza energetica e gestione ambientale

L'azienda ha avviato un percorso di **efficientamento energetico** che comprende: il rinnovamento degli impianti e delle infrastrutture, il monitoraggio dei consumi, la riduzione degli scarti produttivi, la razionalizzazione dei processi interni.
Tali iniziative sono finalizzate a migliorare le performance ambientali e a supportare gli obiettivi di neutralità climatica nel medio-lungo termine.

Persone e capitale umano

Il capitale umano rappresenta una leva strategica per la competitività dell'azienda. Investiamo nella formazione continua, nello **sviluppo delle competenze** e in sistemi meritocratici di valorizzazione, promuovendo ambienti di lavoro inclusivi, collaborativi e orientati al benessere delle persone.

Impegno territoriale

Nell'ambito del nostro impegno per la crescita dei territori in cui operiamo, nel 2025 sarà avviata la realizzazione di una **Business School**, progettata in collaborazione con SAMMI. Questo progetto, frutto di una visione condivisa tra le due realtà aziendali, ha l'obiettivo di dar vita a un modello di business sostenibile e replicabile nel tempo, capace di formare nuove competenze, promuovere l'innovazione e generare un impatto positivo sul tessuto economico e sociale locale.

Etica e trasparenza

L'agire etico rappresenta un principio fondante per CCM Engineering. Operiamo secondo un modello gestionale basato su **integrità, trasparenza e rispetto delle normative**, con l'obiettivo di costruire relazioni solide e durature con tutti gli stakeholder.
Tutte le attività aziendali sono orientate a garantire **responsabilità sociale e ambientale**, in coerenza con i valori fondanti dell'azienda e con gli standard internazionali di sostenibilità.

2.2 LA CATENA DEL VALORE

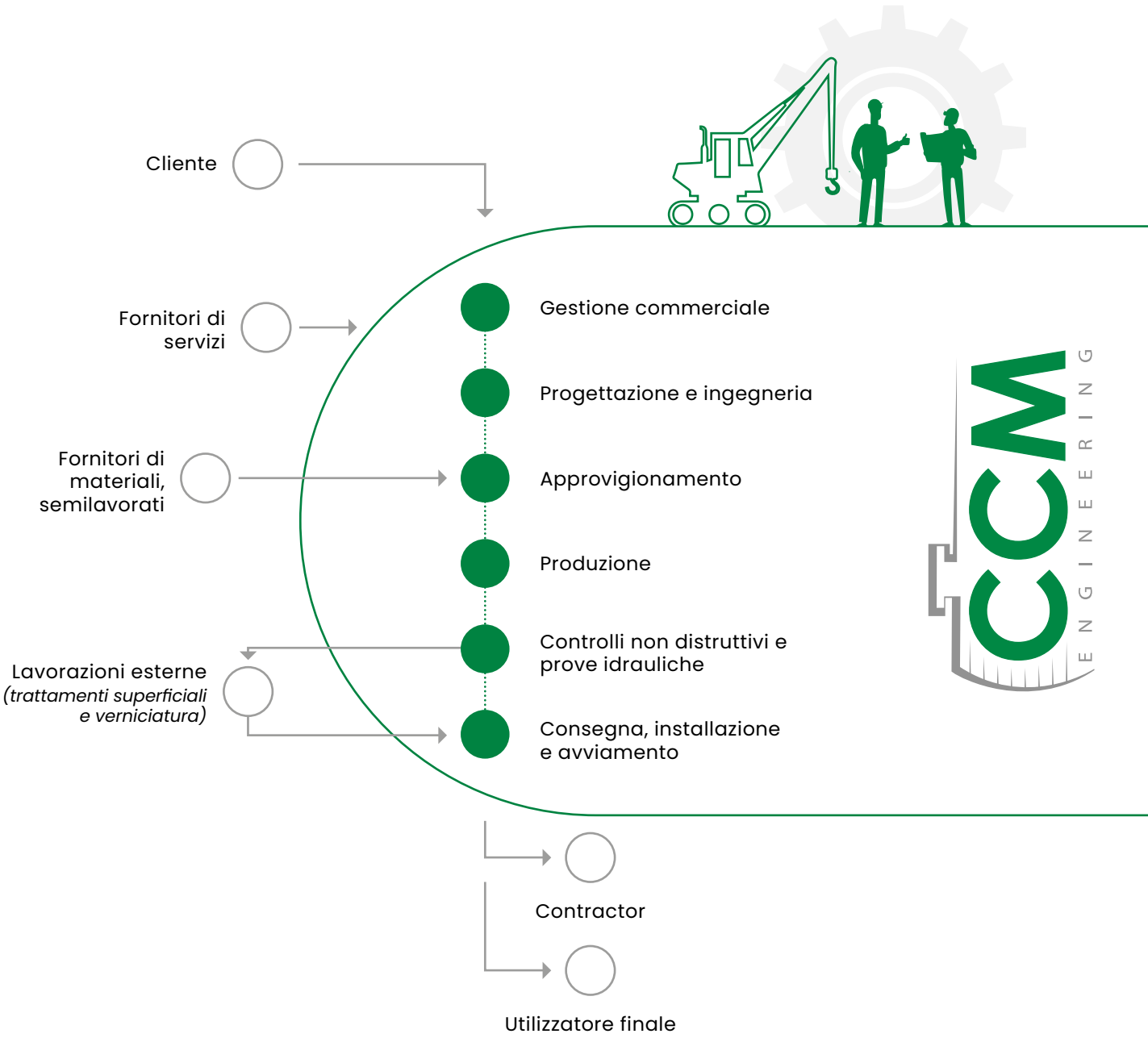
L'attività di **CCM Engineering Srl** si sviluppa lungo una catena del valore articolata in diverse fasi operative integrate, che coprono l'intero ciclo di vita del progetto, dalla gestione commerciale iniziale fino alla consegna finale dell'apparecchiatura. I principali **anelli della catena del valore** sono:

1. Gestione commerciale e offerte
Il primo passo della nostra attività parte dal team commerciale, che riceve le richieste d'offerta da parte dei clienti. Le offerte vengono elaborate internamente, combinando competenze tecniche ed economiche, e presentate al cliente sotto forma di proposta ufficiale.
In caso di assegnazione della commessa, l'avvio formale avviene attraverso una riunione di apertura, durante la quale le peculiarità tecniche, operative e strategiche del progetto vengono illustrate a tutto il personale aziendale coinvolto.
Alla fase di preventivazione si aggiunge un fondamentale ed estremamente impegnativo processo di scouting di nuovi clienti mondiali, nonché valutazioni di nuove aree di business in settori riconosciuti come i più complessi al mondo, relativi al NUCLEAR & BIG SCIENCE.

2. Progettazione e ingegneria
Conclusa la fase commerciale, l'attività passa all'ufficio tecnico.
I nostri ingegneri sviluppano i calcoli strutturali, i disegni costruttivi e tutta la documentazione tecnica necessaria alla realizzazione delle apparecchiature.
Una volta ottenuta l'approvazione dei disegni da parte del cliente, l'ufficio tecnico emette le distinte tecniche di acquisto, specificando quantità e caratteristiche dei materiali richiesti.

3. Approvigionamento
Sulla base delle distinte tecniche, l'ufficio acquisti avvia la fase di approvvigionamento.
La selezione dei fornitori avviene su scala globale, principalmente in Europa e Asia, privilegiando partner qualificati e affidabili.
Il processo di acquisto si concentra sia sui materiali strategici quali lamiere, flange, forgiati e tubi, che costituiscono il nucleo delle nostre apparecchiature, sia sugli acquisti di materiali secondari, pur sempre indispensabili alla costruzione delle apparecchiature.

4. Produzione
Ricevuti i materiali principali, ha inizio la produzione.
Per quanto riguarda le apparecchiature in pressione quali colonne, reattori, pressure vessels, scambiatori di calore, le attività iniziano con la fase della lavorazione delle lamiere. Le lamiere vengono tagliate a misura tramite ossitaglio, quindi calandrate per formare virole cilindriche. Le virole vengono poi saldate tra loro per costruire la struttura principale dell'apparecchio. In parallelo, attività specialistiche come la formatura di fondi bombati vengono subappaltate a fornitori qualificati.
A seguire, tutte le attività di montaggio di tutta la componentistica a pressione direttamente collegata al corpo principale.



5. Controlli non distruttivi e prove idrauliche
Terminate le fasi principali di saldatura e assemblaggio, gli apparecchi sono sottoposti a controlli non distruttivi. Radiografie, ultrasuoni e test magnetici consentono di verificare la qualità delle saldature e l'integrità strutturale, assicurando la piena conformità agli standard di sicurezza richiesti dal cliente. Dopo il superamento di questi controlli, ogni apparecchio viene sottoposto a prova idraulica. L'apparecchiatura viene riempita d'acqua e portata in pressione per testarne la resistenza.

6. Trattamenti Superficiali e Verniciatura
Una volta verificata la qualità strutturale, l'apparecchio viene inviato presso fornitori esterni specializzati per il trattamento superficiale e la verniciatura.
Questa fase protegge l'apparecchiatura dagli agenti atmosferici e ambientali, garantendone la durata operativa.

7. Consegna, installazione e avviamento
A conclusione del processo produttivo, l'apparecchiatura viene imballata, preparata per la spedizione e consegnata al cliente.
Il nostro servizio non si limita alla consegna: CCM Engineering offre supporto tecnico anche nella fase di installazione e avviamento, garantendo la piena operatività delle soluzioni fornite.

2.3 STAKEHOLDER

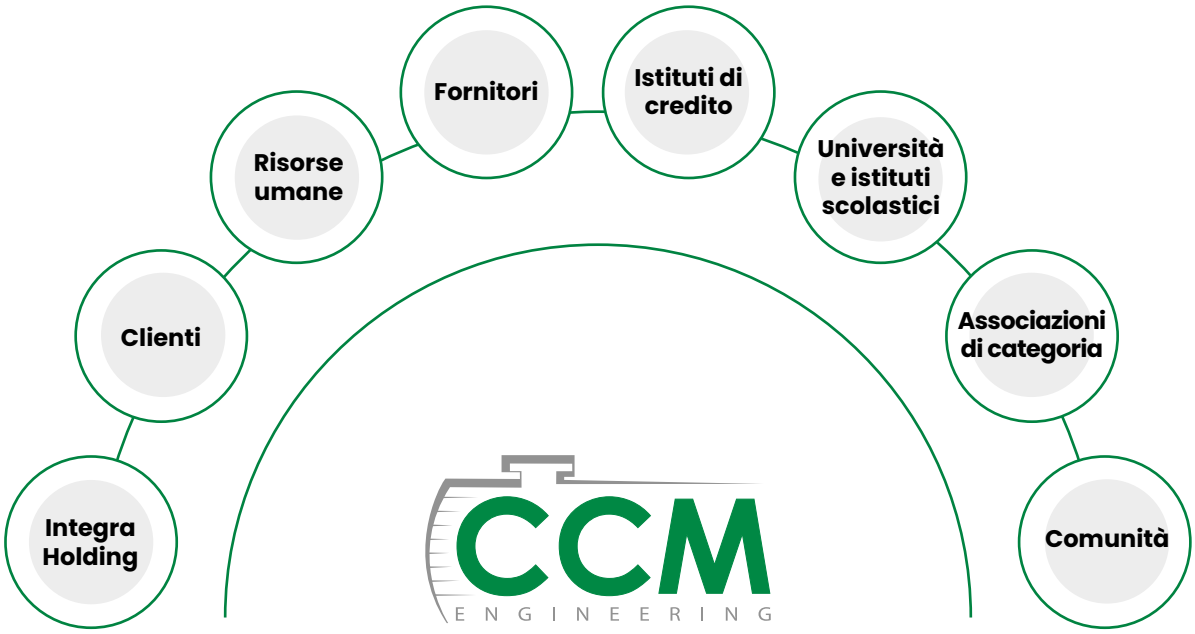
La creazione di valore sostenibile per CCM Engineering si fonda su una comprensione approfondita del proprio ecosistema relazionale. In linea con i principi della rendicontazione di sostenibilità previsti dagli standard europei e internazionali, l'azienda ha condotto una mappatura strutturata delle principali categorie di soggetti con cui interagisce in modo continuativo o significativo.
Tale analisi ha lo scopo di:

» Individuare **chi sono** gli stakeholder rilevanti per le attività aziendali;
» Comprendere **quali sono i loro interessi ed esigenze** in materia ambientale, sociale e di governance (ESG);
» Valutare le modalità di **dialogo e coinvolgimento** esistenti o da rafforzare.

La mappa degli stakeholder rappresenta pertanto uno strumento essenziale per orientare il processo di doppia materialità, definire le priorità di sostenibilità e migliorare l'efficacia delle azioni intraprese. È il risultato di un lavoro interno trasversale, che ha visto il contributo delle funzioni operative, della direzione e della governance aziendale.

Avviata nel 2024, questa attività segna un passo rilevante verso la costruzione di un modello di stakeholder engagement trasparente, continuo e orientato alla creazione di valore condiviso. In futuro, CCM Engineering prevede di **rafforzare il dialogo** con gli stakeholder attraverso strumenti dedicati, come indagini di ascolto, consultazioni tematiche, incontri periodici e tavoli di confronto, per cogliere in modo tempestivo aspettative, criticità e opportunità emergenti.

Nel prospetto seguente, sono sintetizzate le principali categorie di stakeholder con cui CCM Engineering intrattiene relazioni significative, insieme a una descrizione delle caratteristiche di ciascun gruppo, dei rispettivi interessi ESG e delle forme di dialogo attivate.



Stakeholder	Chi sono	Interessi	Dialogo
INTEGRA HOLDING	Holding di riferimento di CCM Engineering, nata dall'unione strategica con SAMMI Srl per promuovere sinergie industriali e sviluppo sostenibile.	Allineamento strategico, performance ESG consolidata, coerenza con policy e obiettivi del gruppo, gestione del rischio e reputazione, innovazione sostenibile.	Riunioni periodiche di coordinamento, partecipazione a politiche e piani ESG di gruppo, condivisione di obiettivi e strumenti di reporting.
CLIENTI	EPC Contractor internazionali e clienti finali industriali B2B ad alta specializzazione tecnica nei settori Oil&Gas, Energia, Chimico e Trattamento Acque.	Realizzazioni impianti di alta ingegneria su misura, qualità e affidabilità del prodotto riduzione impatti ambientali, conformità normativa, innovazione.	Contatti diretti, rete agenti per clienti esteri, visite aziendali.
RISORSE UMANE	Dipendenti, collaboratori esterni qualificati (inclusi trasfertisti) e personale interinale.	Benessere lavorativo, salute e sicurezza, formazione continua, valorizzazione del merito, pari opportunità, stabilità occupazionale.	Colloqui individuali, riunioni periodiche, formazione, comunicazioni interne, presentazione annuale di obiettivi e risultati.
FORNITORI	Fornitori di materie prime, prodotti, semilavorati, servizi tecnici/logistici e lavorazioni conto terzi.	Approvvigionamento responsabile, continuità contrattuale, rispetto criteri ambientali e sociali nella catena di fornitura.	Rapporti diretti, relazioni commerciali.
ISTITUTI DI CREDITO	Banche locali e gruppi bancari nazionali e internazionali.	Solidità finanziaria, trasparenza, strategie ESG, investimenti sostenibili.	Rapporti commerciali, rendicontazione economico-finanziaria.
UNIVERSITÀ E ISTITUTI SCOLASTICI	Enti di formazione tecnica e accademica locali.	Formazione, placement, sviluppo competenze tecniche/digitali, promozione sostenibilità e innovazione.	Partecipazione a career day, programmi di stage.
ASSOCIAZIONI DI CATEGORIA	Organizzazioni rappresentative del settore industriale e meccanico (Confindustria e AIFE).	Promozione del settore, rappresentanza istituzionale, aggiornamenti normativi, innovazione, sostenibilità di filiera	Partecipazione a tavoli tecnici, adesione a iniziative settoriali, confronti periodici e newsletter associative.
COMUNITÀ	Comunità locali nei territori in cui CCM opera, incluse istituzioni locali, cittadini, organizzazioni civiche e associazioni.	Impatti ambientali e sociali sul territorio, occupazione locale, contributi al benessere sociale, dialogo trasparente.	Collaborazioni con enti locali, partecipazione a iniziative sociali, canali di ascolto strutturati, sponsorizzazioni e attività di volontariato.

2.3 ANALISI DI DOPPIA MATERIALITÀ

L'analisi di materialità è un elemento fondamentale del Bilancio di Sostenibilità di CCM Engineering e permette di identificare i temi ESG (ambientali, sociali e di governance) più rilevanti per l'azienda e i suoi stakeholder.

Il processo di materialità si articola in cinque fasi principali:



Analisi del contesto

In questo primo anno di rendicontazione ESG, CCM Engineering ha avviato il processo con un'approfondita analisi del contesto normativo, di mercato e settoriale, al fine di comprendere le dinamiche della sostenibilità più rilevanti per la propria attività.
In questa fase sono stati esaminati:

» **Le normative vigenti e gli standard di riferimento**, tra cui la Corporate Sustainability Reporting Directive - CSRD, standard GRI, ESRS e VSME per le PMI.
» **I principali rischi e opportunità legati alla sostenibilità** nel settore della carpenteria metallica pesante, inclusi i rischi ambientali, normativi e di reputazione.
» **Il posizionamento dei competitor e le best practice di settore**, per valutare il livello di maturità della sostenibilità nel mercato di riferimento.
» **Le richieste dei principali clienti e i loro impegni di sostenibilità**, analizzando le strategie ESG delle aziende committenti, i criteri di selezione dei fornitori e le aspettative in termini di riduzione dell'impatto ambientale, gestione della sicurezza sul lavoro e responsabilità sociale.
» **Le richieste degli istituti di credito e degli investitori**, con particolare attenzione ai criteri ESG utilizzati per l'accesso al credito e ai finanziamenti agevolati.

Questa fase ha permesso di delineare il perimetro dell'analisi e identificare le aree chiave su cui focalizzarsi.

Identificazione dei megatrend

Successivamente, sono stati analizzati i principali megatrend che influenzano il contesto operativo di CCM Engineering, con un focus specifico su:

» Lotta al cambiamento climatico e transizione energetica
» Economia circolare e gestione efficiente delle risorse
» Diversità, equità, inclusione e sviluppo delle competenze
» Salute e sicurezza sul lavoro
» Digitalizzazione e innovazione tecnologica

L'individuazione di questi megatrend ha contribuito a comprendere le sfide e le opportunità che CCM Engineering dovrà affrontare nei prossimi anni.

Individuazione dei temi materiali

L'individuazione dei megatrend, la mappatura degli stakeholder e l'analisi dei loro interessi e aspettative, ha messo i vertici aziendali di CCM Engineering nella condizione di individuare una prima lista di temi ESG materiali.
Per questa prima edizione del Bilancio di Sostenibilità non è stato possibile organizzare momenti di confronto diretto attraverso workshop e focus group, ma l'azienda si impegna a strutturarli per le prossime edizioni, così da ampliare il dialogo con gli stakeholder e raccogliere feedback più approfonditi.
Temi materiali individuati sono stati raggruppati in 4 categorie:

Temi AMBIENTALI	Temi SOCIALI	Temi di GOVERNANCE	Temi TRASVERSALI
» Cambiamenti climatici e transizione energetica » Inquinamento » Risorse idriche » Economia circolare	» Occupazione e condizioni di lavoro » Salute e sicurezza sui luoghi di lavoro » Formazione e sviluppo delle competenze » Impegno verso il territorio	» Solidità economico-finanziaria » Comunicazione trasparente e brand reputation » Conduzione etica del business	» Digitalizzazione e innovazione » Nuove opportunità di business

Analisi di materialità e valutazione IRO (Impact, Risk, Opportunity)

Dopo averli identificati, i temi ESG sono stati valutati attraverso un'analisi strutturata che ha considerato due dimensioni:

» **Materialità dell'impatto**: identificazione degli effetti che CCM Engineering genera sull'ambiente, sulla società e sull'economia.
» **Materialità finanziaria**: valutazione dei rischi e delle opportunità ESG che possono influenzare la performance aziendale nel breve, medio e lungo termine.

I risultati di questa analisi sono stati sintetizzati in una **Matrice di Materialità**, che ha permesso di classificare i temi ESG in base alla loro rilevanza.

Validazione e integrazione nel piano strategico

L'ultima fase ha garantito che i risultati dell'analisi di materialità fossero effettivamente integrati nelle strategie aziendali e nei processi decisionali. In particolare, CCM Engineering ha:

» **Validato i risultati** con i vertici aziendali, assicurando l'allineamento con la visione strategica dell'azienda.
» **Definito obiettivi e KPI ESG**, per monitorare i progressi sui temi materiali nel tempo.
» **Integrato le priorità ESG nel piano strategico e processi aziendali**, influenzando decisioni su investimenti, gestione dei fornitori e politiche di sicurezza.
» **Comunicato i risultati agli stakeholder**, garantendo trasparenza e coerenza nella rendicontazione.

Questa fase assicura che l'analisi di materialità non sia solo un obbligo di reporting, ma diventi un reale strumento di gestione strategica.

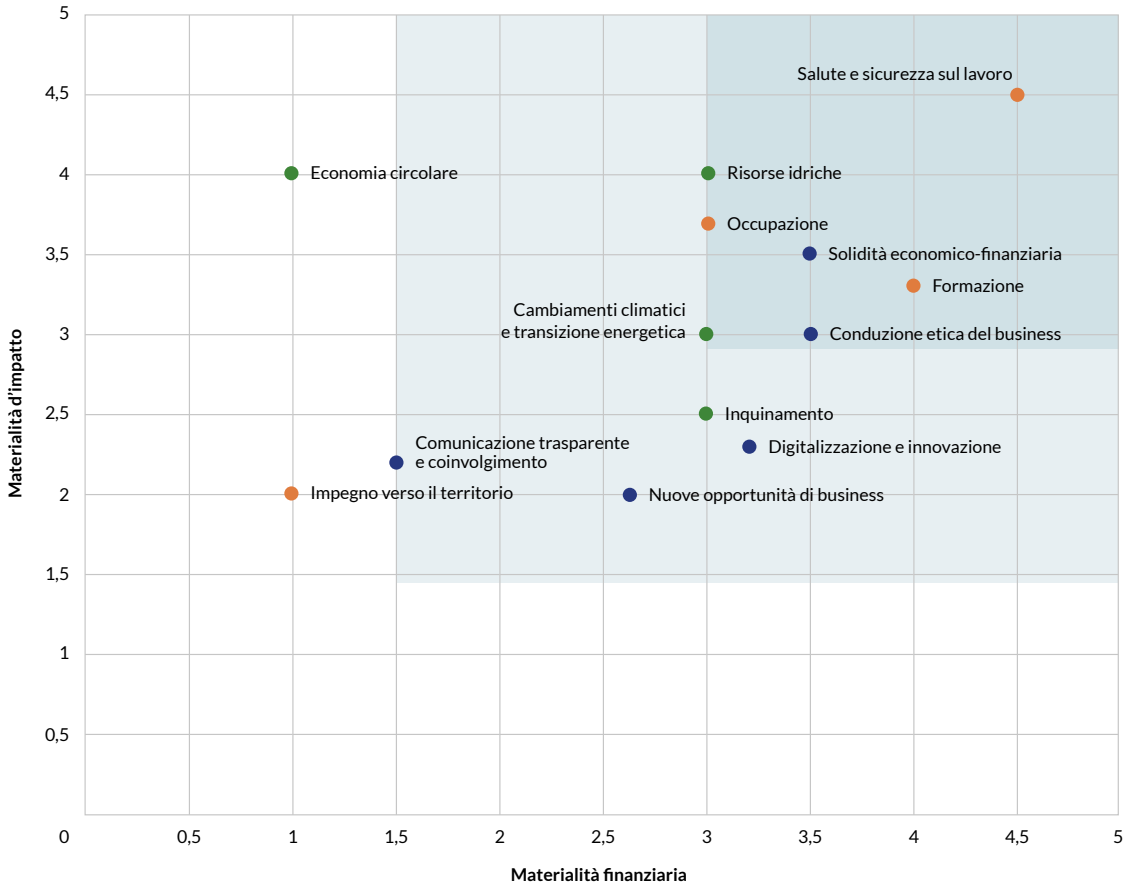
Ambiti	Tema materiale	Impatto	Tipologia
SALVAGUARDIA DELL'AMBIENTE  	Cambiamenti climatici e transizione energetica	**Negativo:** Sebbene non sia un'azienda particolarmente energivora, per la natura delle sue attività CCM Engineering genera comunque emissioni climalteranti riconducibili al processo produttivo, al consumo di energia elettrica, all'utilizzo dei mezzi aziendali e all'impiego di risorse. **Positivo:** Al momento dell'acquisizione una porzione del terreno dello stabilimento era dissestata. La nuova proprietà ha costruito un muro di contenimento per mettere in sicurezza l'area	Effettivo
	Inquinamento	**Negativo:** La società non utilizza, nel proprio processo produttivo, sostanze classificate come preoccupanti o estremamente preoccupanti. Le operazioni a maggior impatto come verniciatura vengono realizzate principalmente fornitori esterni che si occupano dello smaltimento. L'impatto ambientale potenziale in termini di inquinamento è quindi contenuto, ma può derivare - se non adeguatamente gestito - da emissioni di fumi di scarico, utilizzo di vernici e oli emulsionanti, residui di saldatura/polveri, nonché dalla produzione di rifiuti speciali.	Effettivo
	Risorse idriche	**Negativo:** La società utilizza acqua per le prove idrauliche in pressione delle apparecchiature. Sebbene venga trattata e reinserita nel processo, l'attività comporta un potenziale impatto ambientale legato al consumo idrico (spreco di risorse idriche) e alla gestione dei reflui (contaminazione suolo e falde). Possibili inefficienze nel trattamento potrebbero causare dispersioni o contaminazioni, richiedendo monitoraggio e una gestione responsabile. **Positivo:** L'azienda raccoglie e utilizza anche acqua piovana nel processo produttivo. Tale pratica consente di ridurre il prelievo di risorse idriche	Effettivo
	Economia circolare	**Positivo:** CCM Engineering contribuisce all'economia circolare attraverso l'impiego prevalente di carpenteria metallica (acciaio e altri materiali), materiale altamente riciclabile, e la realizzazione di impianti durevoli soggetti a manutenzione e revamping, che ne estendono la vita utile. Durante il processo produttivo, gli scarti metallici e i rifiuti speciali vengono gestiti in modo conforme e avviati al recupero tramite operatori autorizzati. L'azienda mira a rafforzare il proprio approccio circolare attraverso la riduzione degli sprechi e il riciclo dell'acciaio	Effettivo
BENESSERE DELLE PERSONE   	Occupazione e condizioni di lavoro	**Positivo:** Tutti i lavoratori di CCM Engineering sono coperti da Contratto Collettivo Nazionale ed hanno un contratto a tempo indeterminato. Il tasso di turnover è basso, a conferma di un ambiente di lavoro stabile e inclusivo, con un impatto positivo sull'occupazione.	Effettivo
	Salute e sicurezza sui luoghi di lavoro	**Negativo:** L'azienda opera in un settore ad elevato rischio per la sicurezza dei lavoratori, a causa della natura delle attività svolte. La mancanza di una gestione efficace della sicurezza comporterebbe un aumento del rischio infortuni e malattie professionali.	Effettivo

Rischio e opportunità	Tipologia di rischi	Rilevanza Impatto	Rilevanza Finanziaria
Rischi: : Aumento dei costi energetici, pressione normativa. **Opportunità:** Investimenti in efficientamento energetico, fonti rinnovabili, miglioramento del rating ESG nei confronti di fornitori e istituti di credito.	Operativi Finanziari	Media	Media
Rischi: Sanzioni ambientali, danni reputazionali.	Normativi Ambientali Reputazionali Finanziari	Medio-bassa	Media
Rischio: Sanzioni da parte degli enti di controllo per eventuali non conformità ambientali, danni reputazionali in caso di incidenti ambientali o cattiva gestione delle risorse; costi per sanzioni. **Opportunità:** Riduzione dei prelievi idrici, contenimento dei costi operativi.	Ambientali Operativi Finanziari	Medio-alta	Media
Rischi: Aumento della pressione normativa sulla gestione dei rifiuti, costi di smaltimento elevati, danno reputazionale nei confronti di clienti internazionali sensibili ai temi ESG. **Opportunità:** Minimizzazione degli scarti e riciclo attraverso il recupero e la vendita degli stessi a rottamai; sviluppo di nuovi modelli di business circolare.	Normativi Operativi Reputazionali Finanziari	Medio-alta	Bassa
Rischi: Difficoltà a reperire manodopera qualificata con profili tecnici specializzati, rischio di perdita di know-how legato al ricambio generazionale. **Opportunità:** Stabilità occupazionale che garantisce continuità operativa e qualità del lavoro, riduzione dei costi legati al turnover, fidelizzazione del personale e maggiore attrattività per giovani talenti.	Operativi Finanziari	Medio-alta	Media
Rischi: Peggioramento del clima aziendale e della fiducia interna, aumento dell'assenteismo, rischio di infortuni gravi o gravissimi, responsabilità legali, sanzioni e danni reputazionali. **Opportunità:** Tutela del benessere fisico e psicologico dei lavoratori, maggiore continuità operativa, incremento della produttività e rafforzamento della reputazione aziendale presso dipendenti, partner e clienti.	Normativo Reputazionale Finanziario	Alta	Alta

Ambiti	Tema materiale	Impatto	Tipologia
BENESSERE DELLE PERSONE	Formazione e sviluppo delle competenze	**Positivo:** La formazione continua accresce le competenze, migliora la motivazione e riduce il turnover, rafforzando la competitività dell'azienda. Questo contribuisce alla stabilità occupazionale e allo sviluppo dell'economia locale, contrastando la concorrenza di potenziali aziende esterne.	Effettivo
COMUNITÀ INTERESSATE	Impegno verso il territorio	**Positivo:** CCM Engineering contribuisce attivamente allo sviluppo del territorio, generando valore economico e occupazionale e promuovendo iniziative a beneficio della comunità. Tra queste, la business school gratuita aperta a imprenditori e cittadini locali mira a diffondere competenze manageriali e imprenditoriali. L'azienda rafforza così il legame con il territorio, sostenendone la crescita sostenibile.	Effettivo
ETICA E INTEGRITÀ DEL BUSINESS 	Conduzione etica del business	**Positivo:** Una conduzione etica, trasparente e responsabile del business, coerente con la missione, la visione e i valori aziendali, genera un impatto positivo sia per CCM Engineering che per tutti i suoi stakeholder. Il rispetto delle normative, il contrasto di comportamenti illeciti e la responsabilità verso persone, comunità e ambiente contribuiscono a rafforzare la reputazione aziendale, a consolidare la fiducia degli interlocutori e a promuovere un modello di sviluppo sostenibile e condiviso.	Effettivo
	Solidità economico-finanziaria	**Negativo:** La stabilità economico-finanziaria è fondamentale per onorare gli impegni e assicurare la continuità aziendale. Un'insolvenza o difficoltà economico-finanziaria dovuta alla contrazione di fatturate, incremento dei costi operativi o allungamento dei tempi di incasso dell'azienda può avere impatti negativi significativi sulla comunità in cui opera, compromettendo occupazione, indotto e sviluppo locale.	Potenziale
	Comunicazione trasparente e brand reputation	**Positivo:** Una comunicazione trasparente e una buona reputazione rafforzano la fiducia degli stakeholder, migliorano l'attrattività dell'azienda e offrono un vantaggio competitivo duraturo sul mercato.	Effettivo
SVILUPPO DEL BUSINESS 	Digitalizzazione e innovazione	**Negativo:** Una mancata attenzione all'innovazione e alla digitalizzazione può portare una perdita di competitività nel medio periodo, con impatti negativi sull'occupazione e comunità.	Potenziale
	Nuove opportunità di business	**Positivo:** L'apertura verso nuove opportunità di business consente all'azienda non solo di rimanere competitiva e crescere, ma anche di rafforzare la propria vitalità, capacità di adattamento e visione di lungo periodo, generando valore per sé e per il contesto in cui opera.	Potenziale

Rischio e opportunità	Tipologia di rischi	Rilevanza Impatto	Rilevanza Finanziaria
Rischi: Obsolescenza delle competenze, inefficienze operative, fuga di profili chiave e perdita di competitività sul mercato. **Opportunità:** Crescita interna, innovazione, attrattività di nuovi talenti	Operativi Strategici Finanziari	Media	Medio-alta
Rischi: Percezione di distacco dal territorio, resistenze da parte della comunità in caso di nuovi progetti e compromissione dell'immagine aziendale. **Opportunità:** Rafforzamento della reputazione e del legame con la comunità, sostegno allo sviluppo locale, maggiore attrattività per talenti, partner e istituzioni, miglioramento della visibilità aziendale.	Reputazionale Finanziario	Medio-bassa	Medio-bassa
Rischi: Comportamenti non conformi, danni reputazionali, perdita di fiducia da parte degli stakeholder e disallineamento interno. **Opportunità:** Rafforzamento della reputazione, miglioramento del clima aziendale, maggiore fiducia degli stakeholder e vantaggio competitivo sul mercato.	Normativi Reputazionali Finanziari	Media	Media
Rischi: Difficoltà di accesso al credito, minore capacità di investimento, perdita di competitività, calo di fiducia da parte di stakeholder finanziari e commerciali. **Opportunità:** Stabilità finanziaria, attrattività per investitori e banche, continuità operativa e maggiore resilienza.	Operativi Finanziari Reputazionali	Media	Media
Rischi: Perdita di fiducia, danni reputazionali, disallineamento tra immagine e realtà aziendale. **Opportunità:** Reputazione solida, maggiore credibilità, fiducia rafforzata presso stakeholder e mercato.	Reputazionali Finanziari	Medio-bassa	Medio-bassa
Rischi: Obsolescenza tecnologica, inefficienze operative, perdita di competitività e minore attrattività per giovani talenti **Opportunità:** Ottimizzazione dei processi, maggiore efficienza, accesso a nuovi mercati e rafforzamento della competitività.	Strategici Operativi Finanziari	Medio-bassa	Media
Rischi: Scarsa capacità di adattamento, perdita di competitività, rallentamento della crescita e rischio di obsolescenza in mercati in evoluzione. **Opportunità:** Espansione in nuovi mercati, diversificazione dell'offerta, crescita sostenibile e rafforzamento della vitalità e resilienza dell'impresa.	Strategici Operativi Reputazionali Finanziari	Medio-bassa	Media

Matrice di doppia materialità

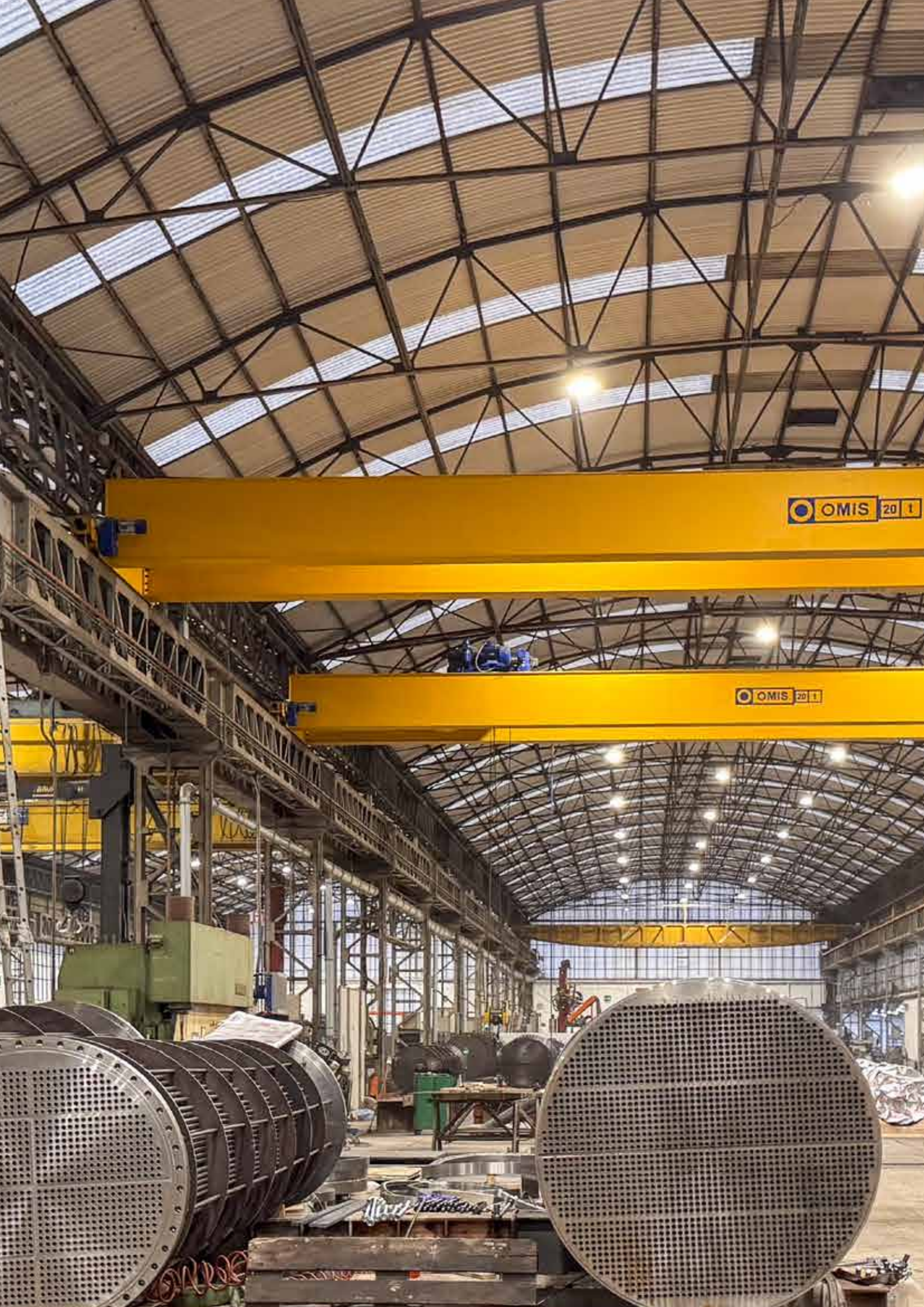




2.5 PIANO STRATEGICO PER LA SOSTENIBILITÀ

CCM Engineering ha definito un piano strategico fondato su cinque pilastri chiave, con l'obiettivo di integrare la sostenibilità in modo strutturale e misurabile all'interno del proprio modello di business. Per ciascun ambito, sono stati individuati obiettivi strategici, linee di azione, attività già realizzate e impegni futuri, con l'intento di generare valore duraturo per l'azienda, le persone, il territorio e l'ambiente.

Pillar	Obiettivi strategici	Linee di azione	Cosa abbiamo fatto	Cosa faremo
Efficienza energetica e gestione ambientale	Ridurre i consumi energetici e l'impatto ambientale delle attività produttive	» Efficientamento energetico impianti e stabilimenti » Monitoraggio dei consumi » Monitoraggio delle emissioni » Gestione degli scarti	» Illuminazione al LED su tutta l'area produttiva e uffici » Cappotto termico e infissi a taglio termico » Pompe di calore per riscaldare e affrescare » Raccolta acqua piovana » Riciclo e riutilizzo acqua industriale	» Monitoraggio dei consumi e delle emissioni » Valutazione di acquisto di energia da fonti rinnovabili » Realizzazione impianto fotovoltaico
Benessere e crescita delle persone	Valorizzare le persone attraverso formazione, inclusione e benessere	» Piani formativi strutturati » Valutazione delle performance » Ambiente di lavoro sicuro e inclusivo	» Formazione continua » Premio di fine anno » Monitoraggio e analisi sistematica degli infortuni sul lavoro	» Formazione continua » Sensibilizzazione sulla salute e sicurezza » Sistema di incentivazione
Impegno verso il territorio	Contribuire allo sviluppo economico, culturale e sociale delle comunità locali	» Collaborazioni con enti, Università e scuole » Sostegno ad associazioni » Realizzazione della Business School	» Assunzioni nel territorio	» Lancio Business school che coinvolga il tessuto imprenditoriale locale » Sostegno ad associazioni
Cultura aziendale e responsabilità	Promuovere una governance etica, trasparente e orientata al lungo periodo	» Codici di condotta e conformità normativa » Certificazioni » Comunicazione chiara » Coinvolgimento degli stakeholder	» Istituzione di un board strategico per rafforzare la governance e supportare il processo decisionale a lungo termine » Revisione organigramma e mansionario » Pubblicazione del primo bilancio di sostenibilità volontario » Certificazione ISO 9001	» Definizione Codice Etico » Valori aziendali condivisi » Bilancio di sostenibilità: consolidamento della rendicontazione » Implementazione di un sistema di segnalazione interna
Sviluppo sostenibile del business	Integrare digitalizzazione, innovazione e apertura a nuove opportunità per rafforzare crescita e competitività	» Automazione dei processi » Adozione tecnologie digitali » Monitoraggio nuove opportunità di business	» Progetto sperimentale su AI » Ricerca di nuovi mercati	» Estensione digitalizzazione » Valutazione nuovi business model


OMIS 20 1
OMIS 20 1



corporate governance

03

3.1 IL GOVERNO DELL'IMPRESA

La governance aziendale di CCM Engineering si basa su un modello organizzativo chiaro e strutturato, volto a garantire trasparenza, efficienza e sostenibilità nella gestione dell'impresa. L'assetto societario e gli organi di amministrazione e controllo sono definiti per assicurare un'efficace direzione strategica e operativa, in linea con gli obiettivi aziendali e le migliori pratiche di corporate governance.

STRUTTURA PROPRIETARIA

CCM Engineering è una società a responsabilità limitata con capitale sociale pari a 500.000 euro. A partire dal 31 gennaio 2022, l'azienda è **controllata al 100% da SAMMI Srl**, che ne è **Socio Unico**.

Soci	Tipologia	Quota	Tipo di diritto
SAMMI Srl	Persona giuridica	100%	Proprietà

ORGANO AMMINISTRATIVO

La società è amministrata da un **Amministratore Unico**, che detiene anche la **rappresentanza legale**. Attualmente, tale ruolo è ricoperto da Floriano Bussetti, nominato il 31 gennaio 2022, con durata dell'incarico a tempo indeterminato.

Nomi	Carica	Inizio carica	Tipologia	Età	Genere
Bussetti Floriano	Amministratore Unico	31/01/2022	esecutivo	48	M

REVISORE LEGALE

Per garantire la trasparenza amministrativa e il rispetto delle normative vigenti in materia di bilancio e rendicontazione, CCM Engineering ha nominato un Revisore Unico, incaricato del controllo contabile. Attualmente la funzione è svolta da **Marco Bartolocci**, iscritto al Registro dei Revisori Legali, istituito presso il Ministero dell'Economia e delle Finanze.

Nomi	Carica	Inizio carica	Età	Genere
Bartolocci Marco	Revisore Unico	29/04/2024	50	M

3.2 REQUISITI DI COMPLIANCE

Ambito: **Ambiente**

Segnalazioni e contenziosi:
Nel periodo oggetto di rendicontazione non sono stati registrati impatti ambientali o lamentele relative agli impatti ambientali, sanzioni amministrative o penali, pecuniarie e non pecuniarie passate in giudicato per non conformità o mancato rispetto di leggi e regolamenti in materia ambientale.

Ambito: **Area economica**

Segnalazioni e contenziosi:
Nel periodo oggetto di rendicontazione non sono insorti contenziosi o casi di violazioni di leggi e/o regolamenti rilevanti relativi a disposizioni di carattere sociale ed economico. Nessuna sanzione avente tale natura è stata ricevuta nell'arco temporale e non si segnalano procedimenti di rilievo al riguardo.

Ambito: **Area sociale**

Segnalazioni e contenziosi:
Relativamente agli aspetti sociali, si evidenzia inoltre come, nello stesso periodo e in quelli precedenti, non si siano verificati episodi di discriminazione basati su razza, colore, sesso, religione, opinione politica, discendenza nazionale o origine sociale, così come definiti dall'ILO (International Labour Organization), o altre forme rilevanti di discriminazione che abbiamo coinvolto stakeholder interni e/o esterni.

Ambito: **Sicurezza dei dati e privacy**

Segnalazioni e contenziosi:
Nel periodo oggetto di rendicontazione, la società non ha registrato denunce relative alla violazione della privacy oppure alla perdita dei dati dei Clienti.

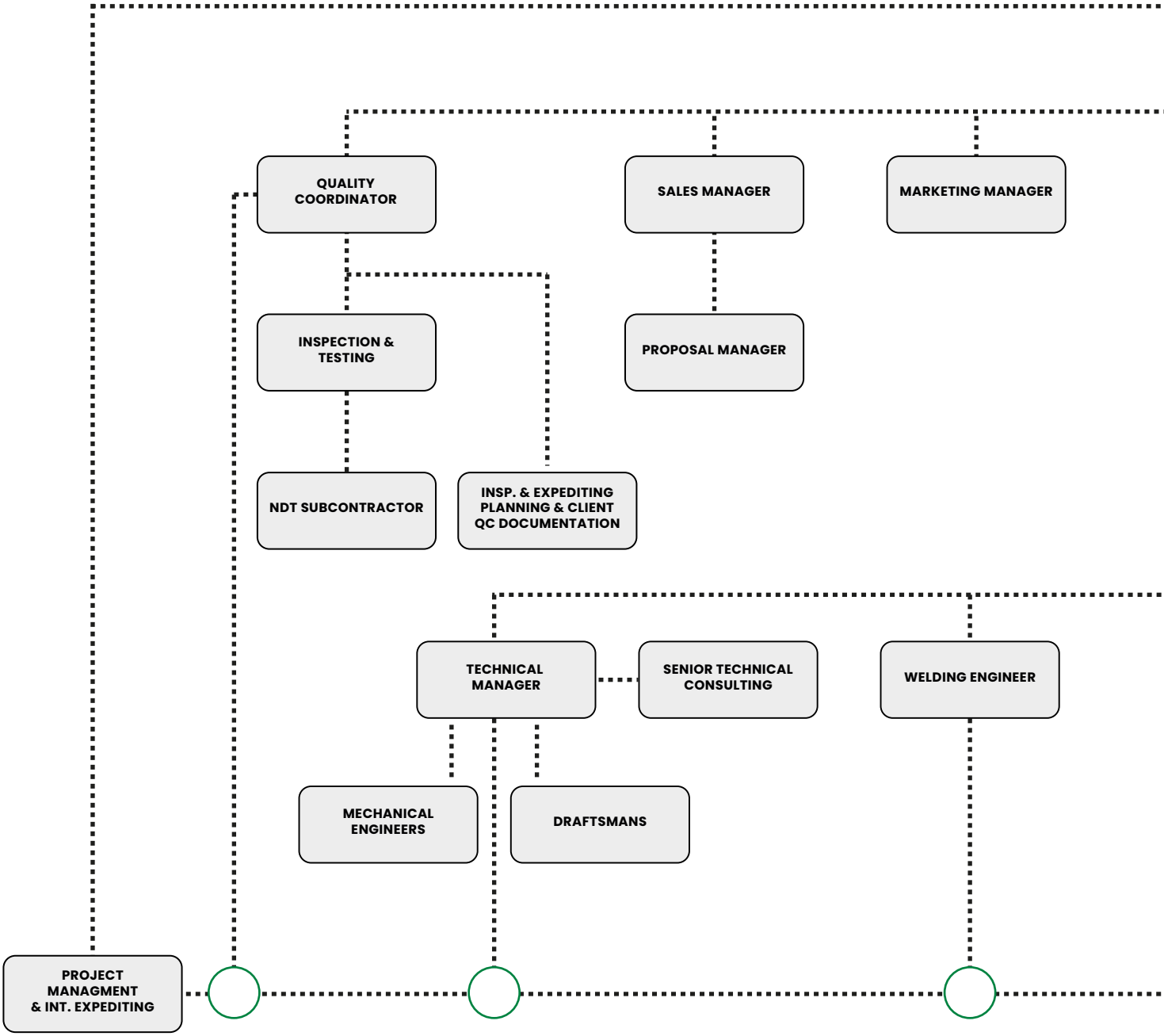
Ambito: **Rispetto della concorrenza**

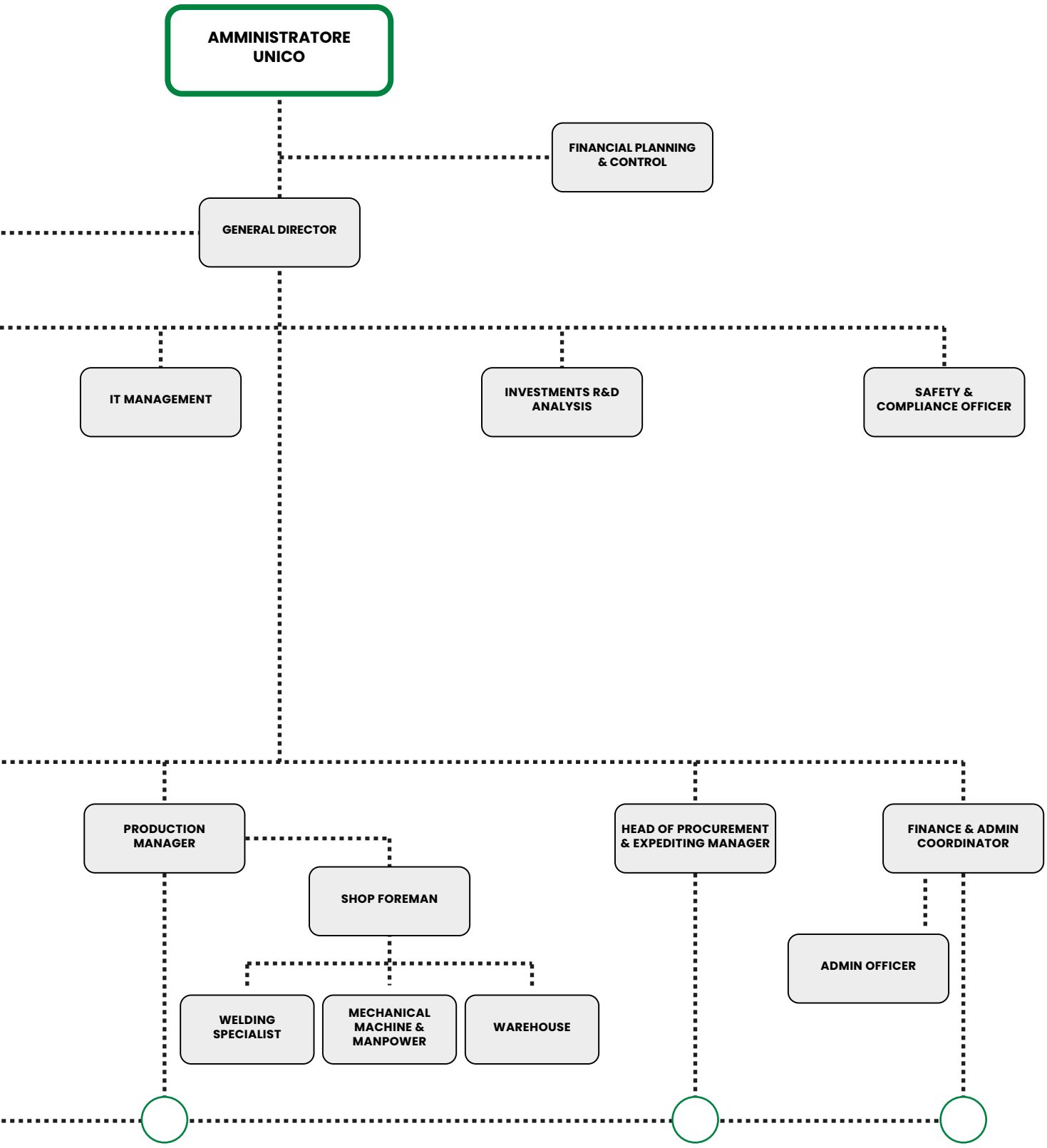
Segnalazioni e contenziosi:
Nel corso del periodo oggetto di rendicontazione non si è verificato alcun episodio e/o apertura di procedimento o azione legale nei confronti dell'a società relativamente a violazione della libera concorrenza, pratiche monopolistiche, antitrust intervenute nel 2024 o in precedenti esercizi.

Ambito: **Corruzione e concussione**

Segnalazioni e contenziosi:
Nel corso del periodo oggetto di rendicontazione non si è verificato alcun episodio e/o apertura di procedimento o azione legale nei confronti della società relativamente ad episodi di corruzione o concussione.

3.3 STRUTTURA ORGANIZZATIVA





Funzionigramma

Il Board Strategico: visione sistemica per guidare il cambiamento

“Il futuro non si improvvisa. Si costruisce. Insieme.”



Nel dicembre 2022 CCM Engineering e SAMMI hanno istituito il proprio **Board Strategico**, un organo consultivo non vincolante volto a **rafforzare la governance** e a **migliorare la qualità delle decisioni strategiche**. In un contesto sempre più complesso, la creazione del Board rappresenta una scelta consapevole per affrontare le sfide future in modo strutturato e condiviso.

Il Board si configura come uno **spazio di confronto interfunzionale**, in cui Amministratore Delegato, Direzione Generale, Responsabili di area e **consulenti esterni indipendenti con track** record significativo (i board strategist), mettono a sistema competenze trasversali in ambito **governance, strategia, finanza e management**.

La sua forza risiede nella capacità di promuovere un **approccio sistemico** alle decisioni, integrando rischi, opportunità e implicazioni economiche, organizzative e sociali.

Nel 2024 il Board si è riunito **10 volte**, affrontando temi cruciali per il futuro della società:

- Evoluzione della **value proposition** e innovazione di prodotto;
- Riorganizzazione interna e sviluppo delle **risorse umane**;
- Strategie commerciali e **internazionalizzazione**;
- Operazioni di **M&A** e crescita per linee esterne;
- **Sostenibilità** e posizionamento territoriale
- Comunicazione e rafforzamento dell’**identità della società**.

Grazie a questo percorso, il Board ha contribuito a:

- Validare la nuova **struttura organizzativa** della società;
- Avviare la **revisione del modello di business** e la verticalizzazione delle attività;
- Istituzionalizzare un **programma formativo interno** per potenziare cultura e competenze;
- Consolidare un processo **sistemico per la valutazione di operazioni straordinarie**.

Il lavoro svolto ha rappresentato un’importante **leva di crescita manageriale** e di rafforzamento della visione imprenditoriale, gettando le basi per uno **sviluppo sostenibile, integrato e coerente** con gli obiettivi strategici condivisi.


CCM
ENGINEERI

3.4 RISULTATI ECONOMICO-FINANZIARI

Nel 2024 CCM Engineering ha registrato una crescita significativa, con un fatturato di circa **9,1 milioni di euro**, quasi il doppio rispetto al 2023. L'**EBITDA** è aumentato a **545 mila euro**, ma l'**EBITDA margin** è sceso dal **8,6%** al **6%**, segnalando una lieve contrazione della redditività operativa dovuta a maggiori costi per servizi.

Dal punto di vista patrimoniale, si evidenzia un rafforzamento del **patrimonio netto** (da 2,08 a 2,4 milioni) e un incremento del **capitale investito netto**, a testimonianza della crescita aziendale. Tuttavia, la **posizione finanziaria netta** è peggiorata, passando da **756 mila a oltre 1,2 milioni di euro**, indicando un maggior ricorso all'indebitamento per finanziare lo sviluppo.
In conclusione, l'azienda ha consolidato la propria presenza sul mercato, mostrando solidità patrimoniale e capacità di crescita. L'aumento della posizione finanziaria netta riflette gli investimenti sostenuti per accompagnare lo sviluppo, in un'ottica di crescita strutturata.

Di seguito si riportano i principali risultati economici e patrimoniali della società.

Risultati economici	2024	2023
Fatturato	9.149.119	4.842.839
EBITDA	545.162	417.511
EBITDA margin	6,0%	8,6%
EBIT	362.624	257.837
Gestione extra-caratteristica	150.579	171.958
Gestione finanziaria	(62.916)	(40.806)
Imposte	(135.125)	(81.548)
Reddito netto	315.162	307.441

Risultati patrimoniali	2024	2023
Attivo Fisso	1.442.098	1.333.687
Capitale Circolante Netto	2.223.905	1.598.232
Fondi	(131.783)	(90.595)
Capitale Investito Netto	3.534.220	2.841.324
Patrimonio Netto	2.400.444	2.085.284
Posizione Finanziaria Netta	1.133.777	756.040

3.5 CREAZIONE E DISTRIBUZIONE DEL VALORE ECONOMICO

Nel 2024 CCM Engineering ha generato un **Valore Economico pari a 9,3 milioni di euro**. Di questo, il **5,3% è stato trattenuto dall'azienda** sotto forma di utili non distribuiti e ammortamenti, mentre il **94,7% è stato distribuito tra i diversi stakeholder**.

La distribuzione è avvenuta come segue:

» 77,53% (circa 7,2 milioni di euro) sono stati destinati a fornitori per l'acquisto di beni e servizi impiegati nell'attività produttiva;

» 14,67% (circa 1,4 milioni di euro) sono stati assegnati alle risorse umane interne sotto forma di salari, stipendi e benefit;

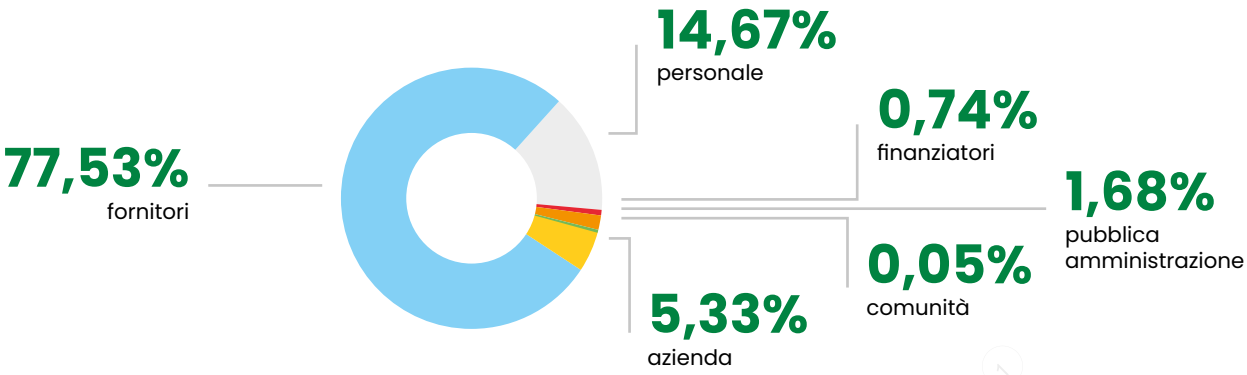
» 0,74% (circa 69 mila euro) sono stati erogati a istituti di credito e altri finanziatori sotto forma di oneri finanziari;

» 1,68% (circa 157 mila euro) sono stati versati alla Pubblica Amministrazione attraverso imposte e tasse;

» 0,05% (circa 4 mila euro) sono stati devoluti alla collettività attraverso il versamento della quota ad un'associazione di categoria del territorio;

» 5,33% (circa 497 mila euro) sono stati reinvestiti in azienda sotto forma di ammortamenti e accantonamenti e utili non distribuiti.

Valore economico distribuito



Nel 2024 CCM Engineering ha generato un Valore Economico pari a 9,3 milioni di euro.





persone e comunità

04

4.1 CARATTERISTICHE GENERALI DELLA FORZA LAVORO

DATI STATISTICI

Al 31 dicembre 2024 l'organizzazione conta un totale di **47 lavoratori attivi**, con un incremento di 10 unità rispetto all'anno precedente. La forza lavoro si compone di:

- **37 lavoratori dipendenti**, tutti assunti con contratto a tempo indeterminato e regolati da CCNL.
- **10 lavoratori esterni**, non legati da contratto di lavoro subordinato, ma impiegati in modo stabile e continuativo in azienda. Questa categoria comprende: 2 lavoratori autonomi con Partiva IVA, 6 lavoratori somministrati tramite agenzia di lavoro interinale e 2 lavoratori dipendenti di società terze ma dedicati esclusivamente all'impresa.

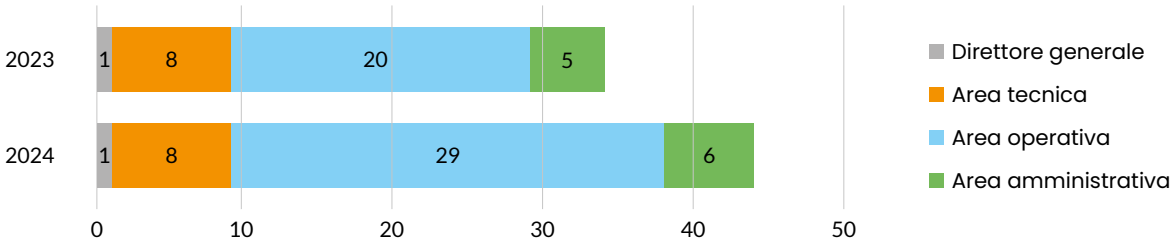
I lavoratori esterni sono stati inclusi nella presente rendicontazione perché, pur non essendo dipendenti formali, sono coinvolti regolarmente nella attività operative dell'azienda operando con continuità, sottoposti a medesimo standard in termini di orari, organizzazione del lavoro e partecipanze ai processi aziendali. Questa scelta è coerente con l'obiettivo di **rappresentare in modo completo la forza lavoro effettivamente coinvolta.**

L'azienda adottando una politica del lavoro orientata alla **stabilità occupazionale** e alla **valorizzazione delle competenze interne**, in coerenza con gli obiettivi strategici di lungo termine.

La forza lavoro è composta in larghissima parte da uomini: su 44 lavoratori, 41 sono uomini e 3 sole sono donne, impiegate prevalentemente in ruoli amministrativi e di supporto tecnico. Questa distribuzione riflette le specificità del settore in cui opera l'azienda storicamente caratterizzato da una **forte presenza maschile nei ruoli operativi**.

La distribuzione per inquadramento mostra una prevalenza di operai (24 su 44), seguiti da impiegati (16) e apprendisti (4). L'azienda offre percorsi di crescita con inserimento in apprendistato, soprattutto nel comparto tecnico-produttivo, contribuendo al trasferimento di competenze.

Composizione per area aziendale



Area aziendale di attività	2023			2024		
	Uomini	Donne	Totale	Uomini	Donne	Totale
Direttore generale	1	0	1	1	0	1
Area tecnica	7	1	8	7	1	8
Area operativa	20	0	20	29	0	29
Area amministrativa	3	2	5	4	2	6
Totale	**31**	**3**	**34**	**41**	**3**	**44**

Inquadramento profesisonale	2023			2024		
	Uomini	Donne	Totale	Uomini	Donne	Totale
Impiegati/e	12	3	15	13	3	16
Operai/e	16	0	16	24	0	24
Apprendisti	3	0	3	4	0	4
Totale	**31**	**3**	**34**	**41**	**3**	**44**

Tipologia di contratto	2023			2024		
	Uomini	Donne	Totale	Uomini	Donne	Totale
Tempo indeterminato	25	2	27	29	2	31
Tempo determinato	1	0	1	0	0	0
Lavoratore interinale	0	0	0	6	0	6
Lavoratore esterno	4	0	4	5	0	5
Lavoratore P.IVA	1	1	2	1	1	2
Totale	**31**	**3**	**34**	**41**	**3**	**44**

Tipologia di contratto	2023			2024		
	Uomini	Donne	Totale	Uomini	Donne	Totale
Full time	31	2	33	41	2	43
Part time	0	1	1	0	1	1
Totale	**31**	**3**	**34**	**41**	**3**	**44**

L'analisi della distribuzione anagrafica dei lavoratori mostra una **forza lavoro mediamente giovane**, con un'età media di **41 anni**. Questa distribuzione suggerisce un **equilibrio intergenerazionale** tra esperienza e capacità di innovazione, utile a sostenere la continuità operativa e i processi di trasmissione del know-how interno.

La quota di **giovani under 30 è più che raddoppiata** in un anno (da 4 a 9 persone), rappresentando il **20% del totale** nel 2024. Questo dato evidenzia un'organizzazione che sta **rafforzando l'inserimento di giovani**, pur mantenendo un buon presidio esperienziale. Questo equilibrio supporta gli obiettivi di sostenibilità sociale legati a **occupazione giovanile e continuità delle competenze**.

Parallelamente, l'analisi dell'anzianità di lavoro mostra una forza lavoro in parte consolidata e in parte in fase di recente inserimento, con un'**anzianità media stabile di 4 anni**. Questo dato è coerente con la dinamica di un'azienda in crescita, che mantiene **un buon tasso di fidelizzazione**.

Nazionalità	2023			2024		
	Uomini	Donne	Totale	Uomini	Donne	Totale
Italiana	31	3	34	33	3	36
Straniera	0	0	0	8	0	8
Totale	**31**	**3**	**34**	**41**	**3**	**44**

Residenza	2023			2024		
	Uomini	Donne	Totale	Uomini	Donne	Totale
Regione Umbria	27	3	30	35	3	38
Fuori Regione	4	0	4	6	0	6
Totale	**31**	**3**	**34**	**41**	**3**	**44**



Il 2024 registra una presenza significativa dei lavoratori stranieri all'intero dell'organizzazione, tutti impiegati con contratti esterni. Tale evoluzione è riconducibile all'ampliamento delle attività produttive e alla concomitante difficoltà nel reperire sul mercato locale profili con competenze tecniche specifiche, richieste per il potenziamento dei reparti operativi.





PARITÀ RETRIBUTIVA

Nel contesto attuale **non è possibile valutare in modo oggettivo la parità salariale di genere** a causa della limitata presenza femminile (3 donne su 44 lavoratori) e della non comparabilità dei ruoli ricoperti.

L'azienda applica uniformemente il **CCNL dell'industria metalmeccanica** a tutti i dipendenti, assicurando trattamenti retributivi **coerenti** con l'inquadramento contrattuale, l'esperienza e le competenze richieste da ciascuna posizione, nel rispetto dei principi di equità e correttezza.

Per i **lavoratori esterni**, la retribuzione è definita tramite **accordi contrattuali individuali o tra le parti**, tenendo conto del ruolo, del livello di specializzazione e delle specifiche condizioni di collaborazione.

RELAZIONI SINDACALI

In CCM Engineering non sono attualmente presenti rappresentanze sindacali interne. Le relazioni sindacali vengono gestite attraverso l'adesione dell'azienda al sistema di rappresentanza di **Confindustria**, che costituisce il canale istituzionale per il confronto con le parti sociali.
L'azienda riconosce e tutela pienamente la libertà di associazione sindacale: tutti i lavoratori sono liberi di aderire a qualsiasi organizzazione sindacale di loro scelta, nel rispetto dei diritti sanciti dalla normativa vigente.

Non si sono registrati, nel periodo di rendicontazione, conflitti o contenziosi in materia sindacale.

TURNOVER DEL PERSONALE

Nel corso del 2024, CCM Engineering ha registrato complessivamente **14 nuove entrate** (di cui 4 dipendenti e 10 lavoratori esterni) e **4 cessazioni** (di cui 1 dipendente e 3 lavoratori esterni), considerando **sia i lavoratori dipendenti che i lavoratori esterni** stabilmente inseriti nell'organizzazione. Il tasso di turnover complessivo, calcolato come rapporto tra le cessazioni totali e il numero medio di lavoratori attivi durante l'anno (47 a fine 2024 e 33 a inizio anno), risulta pari a circa 10%, in miglioramento rispetto al 2023. Le nuove assunzioni hanno riguardato prevalentemente le aree operative e tecniche, a supporto dell'espansione produttiva. Le **cessazioni sono avvenute su base volontaria**, per cambio occupazionale, e non si registrano interruzioni unilaterali del rapporto da parte dell'azienda, segno di un contesto lavorativo stabile e collaborativo.

Assunzioni e cessazioni per genere ed età

		2023		2024	
Genere	**Età**	**Numero**	**%**	**Numero**	**%**
ASSUNZIONI					
Donna	< 30	0	0%	0	0%
	30-50	1	17%	0	0%
	> 50	0	0%	0	0%
Totale donne		**1**	**17%**	**0**	**0%**
Uomo	< 30	1	17%	5	36%
	30-50	2	33%	7	50%
	> 50	2	33%	2	14%
Totale uomini		**5**	**83%**	**14**	**100%**
Totale assunzioni		**6**		**14**	
CESSAZIONI					
Donna	< 30	0	0%	0	0%
	30-50	1	25%	0	0%
	> 50	0	0%	0	0%
Totale donne		**1**	**25%**	**0**	**0%**
Uomo	< 30	0	0%	0	0%
	30-50	3	75%	3	75%
	> 50	0	0%	1	25%
Totale uomini		**3**	**75%**	**4**	**100%**
Totale cessazioni		**4**		**4**	
Numero totale dei dipendenti		**33**		**39**	
Tasso di turnover		**12%**		**10%**	

4.2 SALUTE E SICUREZZA SUI LUOGHI DI LAVORO

La tutela della **salute e sicurezza dei lavoratori** rappresenta per CCM Engineering un aspetto centrale nella gestione delle attività, soprattutto in un contesto produttivo caratterizzato da lavorazioni meccaniche, movimentazione di materiali e uso di impianti complessi.

L'azienda applica in modo rigoroso quanto previsto dal **D.Lgs. 81/2008** e adotta tutte le misure necessarie per garantire un ambiente di lavoro sicuro, attraverso:

- l'**aggiornamento periodico del DVR** (Documento di Valutazione dei Rischi);
- la **formazione obbligatoria e specifica per mansione** (con aggiornamenti periodici);
- la **fornitura di DPI (Dispositivi di Protezione Individuale)** adeguati per ogni lavorazione;
- controlli tecnici e manutenzioni regolari su impianti e macchinari;
- la presenza di **figure preposte** (RSPP, RLS, medico competente);
- l'organizzazione di **simulazioni di emergenza** e prove di evacuazione.

L'azienda promuove inoltre comportamenti responsabili e una **cultura della prevenzione**, sensibilizzando i lavoratori al rispetto delle regole e al reciproco controllo nei contesti produttivi.

Nel corso del 2024 non si sono verificati infortuni né incidenti sul lavoro particolarmente gravi che abbiano comportato assenze prolungate o segnalazioni da parte degli enti di controllo. Gli episodi registrati sono riconducibili a semplici distrazioni, senza conseguenze rilevanti.

Infortuini e malattie professionali	**2023**	**2024**
N. infortuni in itinere	1	0
N. infortuni < 3 giorni	0	0
N. infortuni > 3 giorni	2	1
Totale infortuni registrati	**3**	**1**
Giorni di assenza per infortuni	**89**	**8**
Ore lavorate complessivamente	45.150	49.118
Indice di Frequenza*	66	20
Indice di Gravità**	1.971	163

** Indice di Frequenza (IF):*
*Numero infortuni / Ore lavorate totali * 1.000.000*
*** Indice di Gravità (IG):*
*Giorni di assenza per infortuni / Ore lavorate totali * 1.000.000*



4.3 FORMAZIONE E SVILUPPO DELLE COMPETENZE

Nel corso 2024, CCM Engineering ha confermato il proprio impegno strategico nella crescita professionale dei dipendenti, promuovendo un piano formativo orientato alla cultura della sicurezza e al rafforzamento delle competenze tecniche operative.
In totale sono stati **attivati 14 corsi formativi, per un monte complessivo di 287 ore, che hanno coinvolto l'intera organizzazione**.

Il piano non si è limitato a soddisfare gli obblighi normativi, ma ha voluto sostenere attivamente la diffusione di una cultura condivisa della prevenzione, considerata leva fondamentale per la sostenibilità operativa e sociale.
I corsi sono stati progettati per rispondere a esigenze diversificate: dall'aggiornamento normativo, alla specializzazione tecnica (es. uso dei carrelli elevatori, dispositivi di protezione individuale di terza categoria, saldatura, ecc.), fino alla formazione generalista. Le attività si sono svolte in modalità flessibile – in presenza, online e in formato misto – per garantire ampia accessibilità e contemporanea continuità operativa.
La partecipazione ha interessato **tutte le aree aziendali**, dai reparti produttivi alla direzione, coinvolgendo operai, impiegati e RLS. Questo approccio **trasversale** conferma l'attenzione dell'azienda nel valorizzare il contributo di ogni ruolo, promuovendo **inclusione, consapevolezza condivisa e collaborazione interfunzionale**.

Argomento	Tema	Modalità	Ore formazione	Partecipanti
Sicurezza sul lavoro	Aggiornamento lavoratori	online	6	2
Sicurezza sul lavoro	Aggiornamento RLS	in presenza	4	1
Sicurezza sul lavoro	Antincendio	in presenza	8	4
Sicurezza sul lavoro	Antincendio - Aggiornamento	in presenza	5	7
Sicurezza sul lavoro	Carrelli	in presenza	12	1
Sicurezza sul lavoro	Carrelli - Aggiornamento	in presenza	4	1
Sicurezza sul lavoro	Lavoratori *(Generale+specifica RA)*	misto	16	4
Sicurezza sul lavoro	Lavoratori *(Generale+specifica RB)*	online	8	1
Sicurezza sul lavoro	Lavori in quota e DPI 3° Categoria	in presenza	8	16
Attività tecnica	Training on the job ad un giovane apprendista nell'attività di saldatura per ottenere la qualifica	In presenza	130	1
Attività tecnica	Formazione tecnici e disegnatori Autodesk	In presenza	40	4
Attività tecnica	Approfondimento CBAM	In presenza	8	3
Attività tecnica	AD 2000	In presenza	30	1
Attività tecnica	AD 2000	In presenza	8	1
Totale			**287**	**47***

** Tale valore indica la somma dei partecipanti dei singoli corsi formativi. Alcuni lavoratori hanno frequentato o più corsi.*







ambiente

05

5.1 MATERIE PRIME E MATERIALI

Le attività produttive di CCM Engineering si fondano **per circa il 90% sull'impiego di materie prime metalliche**, selezionate secondo requisiti tecnici stringenti e norme settoriali cogenti. Tra i materiali principali figurano lamiere, tubi, flange, forgiati, fondi e guarnizioni metalliche, impiegati nella realizzazione di apparecchiature in pressione e strutture saldate, nel rispetto delle normative ASME e dei requisiti di sistema ISO 9001.
La varietà e la specificità dei materiali utilizzati testimoniano l'elevata specializzazione tecnica del ciclo produttivo, che richiede componenti sagomati, flangiati, calandrati o saldati, a seconda delle esigenze impiantistiche e dei capitolati tecnici del cliente. L'approvvigionamento avviene su scala internazionale e coinvolge fornitori localizzati in Italia, Unione Europea, India e Asia.
CCM Engineering effettua controlli in accettazione e tiene traccia delle forniture mediante documentazione tecnica e registri interni.
Dal punto di vista ambientale e in un'ottica di **uso efficiente delle risorse**, CCM Engineering promuove pratiche orientate all'economia circolare, in particolare attraverso il r**ecupero e la valorizzazione degli scarti metallici** generati durante le fasi di taglio e finitura. Tali materiali, separati per tipologia, vengono conferiti a operatori autorizzati per il riutilizzo o il riciclo, contribuendo alla riduzione degli sprechi e alla minimizzazione dell'impatto ambientale legato all'estrazione di nuove risorse.
Nel 2024, CCM Engineering ha tracciato e classificato le materie prime impiegate, suddividendole in tre principali categorie: **materiali strutturali per la produzione, componenti ausiliari e di consumo, e materiali per imballaggio**. Tutti i componenti principali destinati alla produzione sono certificati secondo standard ASME, a garanzia della qualità e della conformità normativa.
I dati aggregati evidenziano i seguenti volumi indicativi per ciascuna macrocategoria, come riportato nelle rilevazioni interne aziendali.

Categoria	Materiali	Quantità (t)
Materiali metallici per la produzione	Flange, forgiati, fondi, lamiere, profilati (tondi, piatti, angolari), dischi, diaframmi, tubi fascio, curve	677
Componenti ausiliari e materiali di consumo	Bulloneria, guarnizioni, giunti, fondelli, espansori	11
Materiali per imballaggio	Dischi in ferro, pianali in legno (selle/casse/pianali), selle in carbon steel	76

Dal conteggio complessivo delle quantità sono stati esclusi i materiali come **vernici** e **tubi**, in quanto rappresentano una quota marginale sul totale delle materie prime utilizzate, stimata **inferiore allo 0,01%**. Tali elementi, pur essendo registrati a livello documentale, non incidono in modo significativo sui volumi complessivi e non alterano la rappresentazione della composizione materiale dell'attività produttiva.

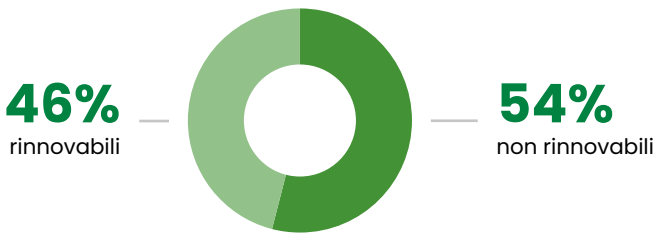
5.2 ENERGIA

CONSUMI ENERGETICI 2024

L'approvvigionamento e il consumo di energia presso CCM Engineering rappresentano un aspetto ambientale monitorato con attenzione. Il **fabbisogno energetico complessivo per l'anno 2024 è stato pari a circa 175 MWh**, destinato principalmente ad alimentare macchinari per la lavorazione meccanica e metallurgica, impianti di collaudo, illuminazione e infrastrutture digitali. L'energia è prelevata dalla rete elettrica nazionale e in parte, con una quota non quantificata, proviene da un impianto fotovoltaico preesistente collocato sull'edificio aziendale e sulle pensiline dei parcheggi. Tale impianto, non dotato attualmente di sistemi di monitoraggio diretti, è oggetto di **valutazione per la sostituzione o l'ammodernamento**, in modo da consentire una contabilizzazione precisa della produzione da fonte rinnovabile e migliorare la quota di autoconsumo energetico, che al momento è esclusa dalla rendicontazione.

Consumi di energia per fonte		Descrizione	2024 (MWh)
	COMBUSTIBILI FOSSILI	Prodotti petroliferi	1,57
		Gas	75,02
		Carbone	9,20
		Altre fonti	7,91
	NON RINNOVABILI	Nucleare	-
	RINNOVABILI	Fotovoltaico	80,82
Totale consumi energetici			**174,51**

Circa la metà dell'energia acquistata e consumata proviene da energie rinnovabili.



EMISSIONI DI GAS SERRA

Nel 2024, CCM Engineering ha avviato la raccolta dati per una stima delle proprie **emissioni di gas a effetto serra (GHG)** in conformità con i criteri metodologici del **GHG Protocol - Greenhouse Gas Protocol - Corporate Standard**, attualmente riconosciuto come riferimento internazionale anche dagli standard ESRS.

L'azienda prevede di **ampliare progressivamente** il proprio sistema di **rilevazione e monitoraggio dei dati energetici e ambientali** interni, nonché la collaborazione con i propri fornitori, per la **copertura del calcolo** GHG ai restanti ambiti. Lo scopo ultimo dell'azienda è migliorare la **misurabilità del proprio impatto climatico** e supportare future strategie di mitigazione.

Dal 2022, anno di trasferimento nello stabile attuale, l'azienda ha comunque avviato una serie di interventi per il miglioramento dell'efficienza energetica, per contenere il proprio impatto energetico e climatico.
Tra questi:

- la **sostituzione completa dell'impianto di illuminazione con sistemi LED**,
- la **digitalizzazione del parco informatico** (monitor e notebook a basso consumo),
- l'avvio di un **progetto di ammodernamento degli impianti di riscaldamento**,
- l'avvio di un progetto per la **riqualificazione dell'impianto fotovoltaico** a tetto, attualmente non integrato nel bilancio energetico aziendale.

L'obiettivo è ridurre i consumi, contenere i costi e migliorare l'efficienza complessiva, soprattutto in un'ottica di riduzione delle emissioni.



5.3 INQUINAMENTO DELL'ARIA

CCM Engineering produce caldareria e carpenteria metallica, impiegando lavorazioni meccaniche e operazioni di saldatura su lamiere e profilati in acciaio. Le attività aziendali includono processi di saldatura ad arco sommerso, MIG-MAG, TIG e l'utilizzo di smerigliatrici angolari.
L'azienda è in possesso di **autorizzazione alle emissioni in atmosfera** ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/2006. Le emissioni atmosferiche, costituite prevalentemente da **polveri generate durante le lavorazioni meccaniche**, sono convogliate in un unico punto di emissione identificato come **E1**, dotato di un sistema di abbattimento mediante **filtro a cartucce**. Tale configurazione consente un efficace controllo delle emissioni, garantendo il rispetto dei limiti normativi e la tutela della qualità dell'aria nel contesto ambientale circostante.

Punto di emissione	Provenienza	Inquinante	Impianto di abbattimento
E1	Impianto saldatura arco sommerso. Impianto saldatura MIG-MAG. Saldatrice manuale MIG-MAG. Saldatrice manuale TIG. Smerigliatrici angolari (n. 2)	Polveri	Filtro a cartucce

Il **monitoraggio degli inquinanti** relativi al punto di emissione E1 viene effettuato con **frequenza biennale**, come previsto dall'autorizzazione alle emissioni in atmosfera. Le analisi sono affidate a **laboratori accreditati**, nel rispetto delle normative vigenti.

A integrazione dei dati analitici, CCM Engineering effettua un monitoraggio periodico delle sostanze impiegate nelle lavorazioni meccaniche, con particolare attenzione agli **oli lubrorefrigeranti**, il cui impatto sull'inquinamento atmosferico risulta trascurabile in base ai quantitativi utilizzati.

Nel corso del **2024**, gli esiti dei controlli effettuati e trasmessi agli enti competenti hanno confermato la **conformità ai limiti emissivi autorizzati**, attestando il rispetto dei requisiti ambientali applicabili.

La gestione delle emissioni e il monitoraggio dei sistemi di abbattimento rappresentano per CCM Engineering elementi fondamentali nella strategia ambientale dell'azienda. Questi strumenti consentono non solo di garantire il rispetto degli obblighi normativi, ma anche di prevenire attivamente l'inquinamento e ridurre al minimo l'impatto ambientale associato ai processi produttivi.

5.4 ACQUA

L'impiego di acqua presso CCM Engineering è limitato alle attività di test di tenuta e collaudo delle apparecchiature in pressione e alle esigenze ordinarie d'ufficio, con prelievi effettuati dalla rete idrica locale. Nel 2024, il **consumo idrico complessivo è stato pari a 481 m³**, un valore che si colloca nella **fascia medio-bassa** per aziende manifatturiere del settore metalmeccanico, in cui i consumi tipici possono superare i 1.000 m³/anno.

Non essendo presenti processi industriali a ciclo idrico continuo, le attività aziendali **non generano scarichi industriali diretti**. La prova idraulica, eseguita come test finale sull'apparecchiatura prima della verniciatura, prevede che l'acqua venga prelevata e immessa in pressione tramite appositi impianti. Al termine, l'acqua - contenente residui ferrosi - viene raccolta mediante pompe in cisterne dedicate, dove subisce un **trattamento interno**. Una volta depurata, l'acqua non viene dispersa, ma viene **riutilizzata** nel ciclo produttivo per successive prove, con eventuale reintegro di volumi minimi tramite rabbocco. Questo riduce al minimo la necessità di prelievi da fonte esterna.

Dal 2022 è attivo un sistema di **raccolta e riuso dell'acqua piovana**, convogliata da una rete di gronde verso una cisterna che alimenta parzialmente i circuiti industriali. L'iniziativa consente di ridurre la dipendenza da acqua di rete e migliora la **resilienza operativa**, particolarmente rilevante considerando che lo stabilimento è situato in un'area soggetta a dissesto idrogeologico.

In linea con il principio della doppia materialità, l'acqua è considerata sia in relazione agli impatti ambientali potenziali, sia in termini di dipendenza operativa. L'approccio di CCM Engineering è improntato a un utilizzo responsabile della risorsa ed è coerente con i principi dell'economia circolare.



5.5 ECONOMIA CIRCOLARE E RIFIUTI

La produzione di rifiuti in CCM Engineering è correlata direttamente alle attività di lavorazioni meccaniche e saldatura, nonché ai processi di verniciatura, collaudo e infine imballaggio. Nel corso del 2024, l'azienda ha prodotto e gestito **diverse tipologie di rifiuti**, classificate secondo la normativa vigente in **rifiuti non pericolosi e rifiuti pericolosi**, con un sistema tracciato e gestito in collaborazione con operatori autorizzati.

I rifiuti **non pericolosi** includono prevalentemente **scarti metallici ferrosi** (trucioli, lamiere, sfridi da taglio), che vengono **raccolti in modo differenziato e rivenduti per il recupero**. Fanno parte di questa categoria anche gli imballaggi secondari in legno, cartone o plastica, derivanti dalle fasi di approvvigionamento e spedizione.

I rifiuti **pericolosi**, seppur in quantità contenute, comprendono materiali contaminati da oli e solventi, come **stracci, contenitori di vernici e residui da operazioni di sabbiatura o verniciatura**. Questi vengono stoccati in aree idonee, in contenitori etichettati e separati, nel rispetto delle prescrizioni ambientali e in attesa del conferimento a impianti specializzati.
I rifiuti sono stati classificati come segue:

Rifiuti 2024	CER	Provenienza	Quantità prodotta	Rifiuti destinati al riciclo o al riutilizzo	Rifiuti destinati allo smaltimento (kg)	Metodo di smaltimento
RIFIUTI NON PERICOLOSI						
Rifiuti non specificati altrimenti cascami di lavorazione	12.01.99	Rottami di lamiere di titanio	233	233		R13
Imballaggi in legno	15.01.03	Casse e pallet	9.210	9.210		R13
Metalli misti	17.04.07		869	869		R13
Ferro e acciaio	17.04.05	Trucioli, lamiere, sfridi da taglio	38.928	38.928		R13
RIFIUTI PERICOLOSI						
Oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	13.01.10*	Sostituzione fluidi da macchine meccaniche e utensili	500	500		R12
Totale rifiuti prodotti			**49.740**	**49.740**		

Il **100%** dei rifiuti generati in azienda va a recupero.

VSME Index

VSME	Modulo Base	Paragrafo	Note
	Informativa generale		
B1	Base per la preparazione	Nota metodologica 1.1 Chi siamo e cosa facciamo	Dati della società: i. Società a Responsabilità Limitata ii. Nace: 25.22 Costruzione di caldareria in generale intesa come serbatoi, scambiatori, autoclavi, costruzione e montaggio di impianti meccanici e fluidistici, progettazione, produzione e commercializzazione in Italia e all'estero di apparecchiature e componenti metallici destinati all'industria energetica, chimica, alimentare e manifatturiera in genere. iii. Totale attivo: 8,2 milioni di euro iv. Fatturato: 9,1 milioni di euro v. Dipendenti: n. 31 vi. Paese operazioni primarie e ubicazione dell'attività: Italia vii. Sede legale e operativa: S.S. Amerina KM 7+100 CAP 05022 Amelia (TR) - 42.55006, 12.45067
B2	Pratiche, Politiche e iniziative future per la transizione verso un'economia più sostenibile	2.1 La nostra politica di sostenibilità 2.5 Piano strategico	
	Metriche dell'ambiente		
B3	Energia ed emissioni di gas serra	5.2 Energia ed emissioni di gas serra	In questo primo anno di reporting di sostenibilità l'impresa non è riuscita a completare il calcolo delle proprie emissioni di gas a effetto serra. Il raggiungimento di questo obiettivo è stato pertanto programmato per il 2026.
B4	Inquinamento dell'aria, dell'acqua e del suolo	5.3 Inquinamento dell'aria	
B5	Biodiversità	n.a.	L'impresa non possiede né gestisce siti in prossimità di aree sensibili alla biodiversità
B6	Acqua	5.4 Acqua	
B7	Uso di risorse, economia circolare, e gestione dei rifiuti	5.1 Uso delle risorse 5.5 Economia circolare e gestione rifiuti	
	Metriche sociali		
B8	Forza lavoro – Caratteristiche generali	4.1 Caratteristiche generali della forza lavoro	
B9	Forza lavoro – Salute e sicurezza	4.2 Salute e sicurezza sui luoghi di lavoro	
B10	Forza lavoro – Retribuzioni, contrattazione collettiva e formazione	4.1 Caratteristiche generali della forza lavoro 4.3 Formazione e sviluppo delle competenze	
	Metriche di governance		
B11	Condanne a multe per corruzione attiva e passiva	3.2 Requisiti di compliance	Non si sono verificati episodi o procedimenti per corruzione o concussione, né nel periodo di rendicontazione né in quelli passati.

VSME	Modulo Completo	Paragrafo	Note
	Informativa generale		
C1	Strategia: modello di business e sostenibilità - Iniziative correlate	1.1 Chi siamo e cosa facciamo 1.4 Mercati serviti e posizionamento competitivo 2.2 La catena del valore 2.1 La nostra politica di sostenibilità 2.5 Piano strategico	
C2	Descrizione delle pratiche, delle politiche e delle iniziative future per la transizione verso un'economia più sostenibile	2.5 Piano strategico	
	Metriche ambientali		
C3	Obiettivi di riduzione di GHG e transizione energetica	5.2 Energia ed emissioni di gas serra	In questo primo anno di reporting di sostenibilità l'impresa, non avendo completato il calcolo delle proprie emissioni di gas a effetto serra, non ha definito obiettivi di riduzione.
C4	Rischi climatici	2.4 Analisi di doppia materialità	L'impresa non ha individuato rischi elevati legati al clima
	Metriche sociali		
C5	Caratteristiche aggiuntive (generali) della forza lavoro	3.1 Il governo dell'impresa 4.1 Caratteristiche generali della forza lavoro	L'impresa è governata da un Amministratore Unico uomo. In azienda non ci sono dirigenti Non ci sono lavoratori autonomi che lavorano esclusivamente per l'impresa
C6	Ulteriori informazioni sulla propria forza lavoro – Politiche e processi in materia di diritti umani	3.2 Requisiti di compliance	Attualmente, l'impresa è priva di un codice di condotta rivolto alla forza lavoro e di un sistema per la gestione dei reclami. L'adozione di entrambi è prevista tra gli obiettivi futuri.
C7	Gravi incidenti negativi in materia di diritti umani	3.2 Requisiti di compliance	L'impresa non ha accertato alcun incidente nella propria forza lavoro relativi a lavoro minorile, lavoro forzato, tratta di esseri umani, discriminazione. L'impresa non è a conoscenza di incidenti confermati che coinvolgano lavoratori della catena del valore.
	Metriche di governance		
C8	Entrate di taluni settori ed esclusione degli indici di riferimento dell'UE	n.a.	L'impresa non opera in nessuno dei settori indicati dallo standard. L'impresa non è esclusa da indici di riferimento UE allineati all'accordo di Parigi
C9	Rapporto di diversità di genere nell'organo di governance	3.1 Il governo dell'impresa	L'impresa è governata da un Amministratore Unico uomo

SUPPORTO METODOLOGICO
Imprenditore Smart Spa
www.imprenditoresmart.it

PROGETTO GRAFICO E IMPAGINAZIONE
Dream Advertising s.n.c.
www.dreamadv.it